



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
ЕН 1603-2014

ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
Метод определения стабильности размеров при испытаниях в лабораторных условиях  
(температура 23 °C и относительная влажность 50 %)

EN 1603:2007  
Thermal insulation products for buildings – Determination of dimensional stability under constant  
normal laboratory conditions (23 °C/50 % relative humidity)  
(IDT)

Издание официальное

Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Некоммерческой организацией «Ассоциация производителей и поставщиков пенополистирола» на основе аутентичного перевода на русский язык европейского регионального стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 сентября 2014 г. № 1256-ст с 1 января 2015 г.

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому региональному стандарту EN 1603:2007 «Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве. Определение стабильности размеров при постоянных нормальных лабораторных условиях (23 °C/50 %)» [EN 1603:2007 «Thermal insulation products for buildings – Determination of dimensional stability under constant normal laboratory conditions (23 °C/50 % relative humidity)»].

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования европейского регионального стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5-2012 (пункт 3.5).

В настоящем стандарте учтены изменения к указанному европейскому региональному стандарту, одобренные Европейским комитетом по стандартизации и вступившие в силу в сентябре 2006 г.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных европейских региональных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

## 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ 1.0-2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной сети общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)*

© Стандартинформ 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1	Область применения .....
2	Нормативные ссылки .....
3	Термины и определения .....
4	Сущность метода .....
5	Средства испытаний .....
6	Образцы для испытаний .....
6.1	Размеры образцов .....
6.2	Число образцов .....
6.3	Изготовление образцов .....
6.4	Подготовка образцов .....
7	Методика проведения испытаний .....
7.1	Условия испытаний .....
7.2	Проведение испытаний .....
8	Обработка и оформление результатов .....
9	Точность метода испытаний .....
10	Отчет об испытаниях .....
	Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международного и европейских региональных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам .....

**НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**  
**Метод определения стабильности размеров при испытании в лабораторных условиях**  
**(температура 23 °С и относительная влажность 50 %)**

Thermal insulation products for buildings. Method for determination of dimensional stability under constant normal laboratory conditions (23 °C/50 % relative humidity)

Дата введения – 2015-01-01

## **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные изделия (далее – изделия), применяемые в строительстве, и устанавливает требования к средствам испытания и методике определения стабильности размеров при температуре 23 °С и относительной влажности воздуха 50 % и продолжительности их воздействия.

*Метод, приведенный в настоящем стандарте, применяют, если заключенные контракты или другие согласованные условия предусматривают применение изделий с характеристиками, гармонизированными с требованиями европейских региональных стандартов.*

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ЕН 822:1994 Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве. Определение длины и ширины (EN 822:1994 Thermal insulating products for building applications – Determination of length and width)

ЕН 825:1994 Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве. Определение отклонения от плоскостности (EN 825:1994 Thermal insulating products for building applications – Determination of flatness)

ISO 5725-2:1994 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2: Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений [ISO 5725-2:1994 Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 2: Basic method for the determination of repeatability and reproducibility of a standard measurement method]

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **длина** (length) *A*: Линейный размер, параллельный большему линейному размеру лицевой грани изделия.

3.2 **ширина** (width) *b*: Линейный размер, измеряемый перпендикулярно длине.

3.3 **отклонение от плоскостности** (deviation from flatness) *S*: Максимальное расстояние между испытуемым образцом, находящимся на ровном основании выпуклой поверхностью вверх, и данным основанием.

3.4 **нормальные лабораторные условия** (normal laboratory conditions): Температура  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительная влажность воздуха  $(50 \pm 5)\%$ .

### 4 Сущность метода

Измеряют длину, ширину и отклонение от плоскостности испытуемых образцов через разные интервалы времени до достижения стабильности размеров, выдерживая образцы в нормальных лабораторных условиях.

Стабильность размеров определяют с применением одного или нескольких из перечисленных ниже методов:

- метод А – определение размеров отгружаемых изделий;
- метод В – определение размеров испытуемых образцов размерами, меньшими, чем размеры отгружаемых изделий;
- метод С – определение отклонения от плоскостности отгружаемых изделий.

## **5 Средства испытаний**

Метод А – измерительное оборудование в соответствии с EN 822.

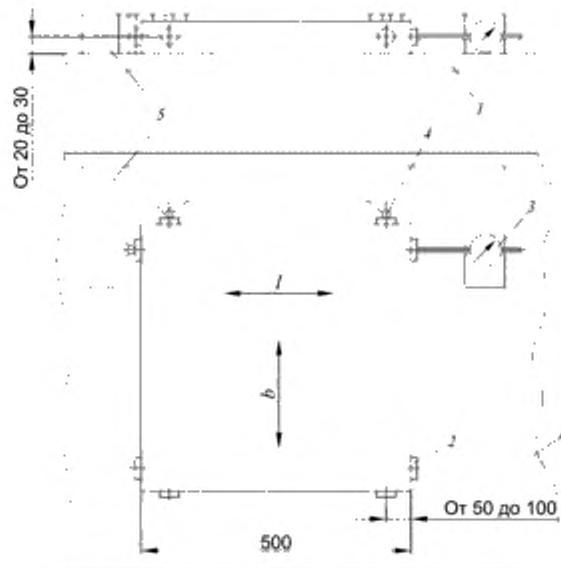
Метод В – рама, закрепленная на ровной базовой поверхности, с индикатором часового типа погрешностью измерения не более 0,01 мм или другими средствами измерений (оптические, электрические и т. п.) погрешностью измерения не более 0,10 мм/м (см. рисунки 1 и 2).

Метод В1 – металлические круглые пластины диаметром не менее 20 мм (см. рисунок 1); диаметр следует выбирать так, чтобы давление, оказываемое индикатором часового типа, составляло менее 2 кПа,

Метод В2 – металлические метки (см. рисунок 2).

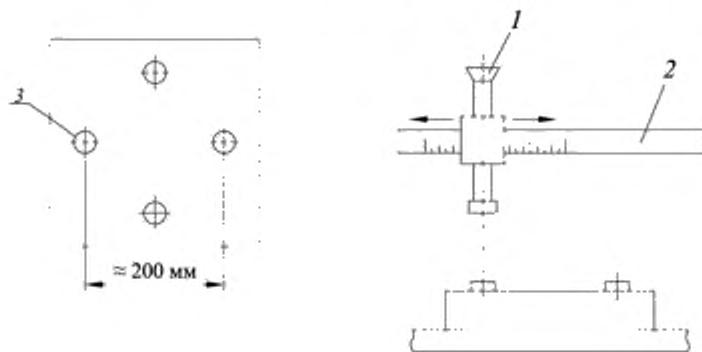
Метод С – измерительное оборудование в соответствии с EN 825.

**П р и м е ч а н и е** — Допускается применять любое испытательное оборудование, которое позволяет получить результат с требуемой точностью.



1 – ровная базовая поверхность; 2 – металлическая пластина;  
3 – индикатор часового типа; 4 – металлический круглый стержень; 5 – рама

Рисунок 1 – Схема измерительного оборудования для метода В1



1 – оптическое или электрическое измерительное оборудование;  
2 – шкала измерения; 3 – металлическая метка

Рисунок 2 – Схема измерительного оборудования для метода В2

## **6 Образцы для испытаний**

### **6.1 Размеры образцов**

Толщина образцов должна быть равна толщине изделия, из которого вырезаны образцы.

Метод А – Размеры образцов соответствуют размерам отгружаемого изделия.

Метод В1 – Размеры образцов 500x500 мм или менее, если размеры отгружаемых изделий более 500x500 мм. В любом случае размеры образцов должны быть более 250x250 мм.

Метод В2 – Размеры образцов 250x250 мм.

Метод С – Размеры образцов соответствуют размерам отгружаемого изделия.

### **6.2 Число образцов**

Число образцов должно соответствовать указанному в стандарте на конкретное изделие.

Если измерения проводят на образцах, отбираемых из отгружаемых изделий, то для испытаний применяют не менее трех образцов.

**П р и м е ч а н и е** — При отсутствии стандарта на изделие конкретного вида число образцов согласовывают между заинтересованными сторонами.

### **6.3 Изготовление образцов**

Испытуемые образцы вырезают, сохраняя первоначальную структуру изделия.

Если размеры образцов не совпадают с размерами отгружаемых изделий, на образцах указывают направление длины и ширины.

Метод отбора образцов устанавливают в стандарте на изделие конкретного вида.

**П р и м е ч а н и е** — При отсутствии стандарта на конкретное изделие метод отбора образцов согласовывают между заинтересованными сторонами.

## 6.4 Подготовка образцов

Образцы выдерживают при температуре  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 5) \%$  в течение не менее 24 ч.

# 7 Методика проведения испытаний

## 7.1 Условия испытаний

Испытания проводят при температуре  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 5) \%$ .

Образцы располагают на металлической сетке в вертикальном или горизонтальном положении так, чтобы воздух вокруг образцов циркулировал свободно и чтобы воздействию испытательных условий подвергалась их наибольшая поверхность.

## 7.2 Проведение испытаний

Стабильность размеров определяют методом А, В или С. Применяемый метод испытаний должен быть указан в стандарте на изделие конкретного вида.

**П р и м е ч а н и е –** При отсутствии стандарта на конкретное изделие применяемый метод согласовывают между заинтересованными сторонами.

Длину, ширину и отклонение от плоскостности определяют в начале испытаний ( $l_0$ ,  $b_0$  и  $S_0$ ), затем с интервалом 28 сут ( $l_t$ ,  $b_t$  и  $S_t$ ). Общая продолжительность испытаний должна быть не менее 28 сут.

При необходимости получения более точного графика изменения размеров измерения допускается проводить дополнительно через 1, 3, 7 и 14 сут.

Измерения проводят до тех пор, пока разность между результатами двух последних измерений изменения размеров составит менее 10 % допустимого изменения размеров. Допустимое изменение размеров  $\Delta\varepsilon$  должно быть указано в стандарте на испытуемое изделие.

**П р и м е ч а н и е –** При отсутствии указанного требования допускаемое изменение размеров  $\Delta\varepsilon$  может быть согласовано между заинтересованными сторонами.

Предел погрешности измерительного устройства должен быть не более  $\Delta\varepsilon/10$ .

Метод А применяют, если  $\Delta\varepsilon > 1\%$ .

Метод В применяют, если  $0,1\% < \Delta\varepsilon < 1\%$ .

Для метода С предел погрешности измерительного устройства должен быть не более 0,5 мм

Метод А – Длину и ширину испытуемых образцов определяют в соответствии с EN 822.

Метод В1 – На боковые поверхности испытуемого образца наклеивают металлические пластины, как показано на рисунке 1. Размеры определяют с точностью до 0,01 мм.

Метод В2 – На наибольшие поверхности испытуемого образца наклеивают металлические метки, как показано на рисунке 2. Размеры образца определяют с точностью до 0,005 мм.

Метод С – Отклонение от плоскости определяют в соответствии с EN 825.

## 8 Обработка и оформление результатов

Отклонение длины  $\Delta\varepsilon_l$ , %, ширины  $\Delta\varepsilon_b$ , %, и отклонение от плоскости  $\Delta\varepsilon_s$ , мм/м, рассчитывают для каждого измерения по формулам:

$$\Delta\varepsilon_l = 100 \frac{\Delta l}{l_0}, \quad (1)$$

$$\Delta\varepsilon_b = 100 \frac{\Delta b}{b_0}, \quad (2)$$

$$\Delta\varepsilon_s = 100 \frac{\Delta s}{s_0}, \quad (3)$$

где  $\Delta l$ ,  $\Delta b$  – абсолютное отклонение измеренных значений длины и ширины, мм;

$\Delta s$  – абсолютное измеренное значение отклонения от плоскости, мм;

$l_0$ ,  $b_0$  – измеренные первоначальные значения длины и ширины, мм.

Абсолютные отклонения измеренных значений длины  $\Delta l$ , ширины  $\Delta b$ , плоскости  $\Delta s$  рассчитывают по формулам:

$$\Delta l = l_1 - l_0, \quad (4)$$

$$\Delta b = b_t - b_0, \quad (5)$$

$$\Delta S = S_t - S_0, \quad (6)$$

где  $b_0, S_0$  – длина, ширина и отклонение от плоскости,

измеренные в начале испытаний, мм;

$b_t, S_t$  – длина, ширина и отклонение от плоскости,

измеренные после выдержки изделия в течение времени  $t$ , мм.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов измерения изменения размеров  $\Delta\varepsilon_l$ ,  $\Delta\varepsilon_b$  и  $\Delta\varepsilon_S$ .

Результаты измерения изменения размеров  $\Delta\varepsilon_l$  и  $\Delta\varepsilon_b$  методом А округляют до 0,5 %, методом В – до 0,1 %. Результаты измерения изменения отклонения от плоскости  $\Delta\varepsilon_S$  округляют до целого значения.

## 9 Точность метода испытаний

На основании результатов межлабораторных сравнительных испытаний с применением равноточного испытательного оборудования с одинаковой точностью измерения, одинаковыми условиями подготовки образцов точность измерения стабильности размеров  $\Delta\varepsilon_l$  и  $\Delta\varepsilon_b$  оценивают следующим образом

- предел 95 %-ной повторяемости  $\approx 5\%$ ;
- предел 95 %-ной воспроизводимости  $\approx 15\%$ .

## 10 Отчет об испытаниях

Отчет об испытаниях должен включать в себя:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) идентификацию изделия:

- 1) наименование изделия, предприятия-изготовителя или поставщика,
- 2) код маркировки,
- 3) вид изделия,
- 4) вид упаковки,
- 5) форму поставки изделия в лабораторию,
- 6) другую информацию, например номинальные размеры;

с) методику проведения испытаний:

- 1) подготовку к испытанию и порядок отбора образцов, например, кто и в каком месте проводил отбор образцов,
- 2) условия кондиционирования образцов,
- 3) любые отклонения от условий, указанных в разделах 6 и 7,
- 4) дату проведения испытания,
- 5) общую информацию об испытании,
- 6) особые обстоятельства, влияющие на результаты испытания.

П р и м е ч а н и е — Сведения об испытательном оборудовании и ответственном за проведение испытания хранят в лаборатории, но в отчете об испытании указывать их не обязательно\$

д) результаты испытаний — результаты отдельных испытаний и среднегарифметические значения изменения размеров.

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международного и европейских региональных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного и европейских региональных стандартов	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ЕН 822:1994	IDT	ГОСТ ЕН 822-2011 «Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы определения длины и ширины»
ЕН 825-1994	IDT	ГОСТ ЕН 825-2008 «Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения отклонения от плоскости»
ИСО 5725-2:1994	IDT	ГОСТ Р ИСО 5725-2-2003 «Точность (правильность и прецизность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерения»

П р и м е ч а н и е – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:  
IDT – идентичные стандарты.

---

УДК 662.998.3.006.354

ОКС 91.100.60

IDT

Ключевые слова: теплоизоляционные изделия, стабильность размеров, условия испытаний, методика проведения испытаний, нормальные климатические условия

---