МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 9009— 2013

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ. ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА

Методы испытания

(ISO 9009:1991, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклянная тара и посуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 7 июня 2014 г. № 43)

За принятие проголосовали.

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 -- 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кэргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 октября 2013 г. № 1136-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9009—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9009:1991 «Тара стеклянная. Высота и непараллельность венчика горловины относительно дна. Методы испытания» («Glass containers — Height and non-parallelism of finish with reference to container base — Test methods», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», Подкомитетом PC 2 «Методы испытаний» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Настоящий стандарт подготовлен для обеспечения соблюдения требований Технического регламента Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки»

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 1991 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2014, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Сущность методов 2
5 Аппаратура 2
5.1 Контроль высоты 2
5.2 Измерение высоты 3
5.3 Определение непараллельности 3
6 Отбор образцов 3
7 Проведение испытаний 3
7.1 Высота тары 3
7.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары 3
8 Обработка результатов 4
8.1 Высота стеклянной тары 4
8.2 Непараллельность венчика горловины относительно дна стеклянной тары 4
9 Протокол испытаний 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта межгосударственному стандарту 5

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ. ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА

Методы испытания

Glass containers. Height and non-parallelism of finish with reference to container base. Test methods

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы испытания для определения высоты и непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения).

ISO 7348:1991[1)], Glass containers — Manufacture — Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 7348, а также следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 **(максимальная) высота стеклянной тары** (maximum height of a container): Расстояние между самой высокой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (см. рисунок 1).

3.2 **минимальная высота стеклянной тары** (minimum height of a container): Расстояние между самой низкой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (см. рисунок 1).

3.3 **непараллельность** (non-parallelism): Разность между максимальным и минимальным значениями высоты стеклянной тары (см. рисунок 1).

[1)] Действует ISO 7348:1992.

Издание официальное

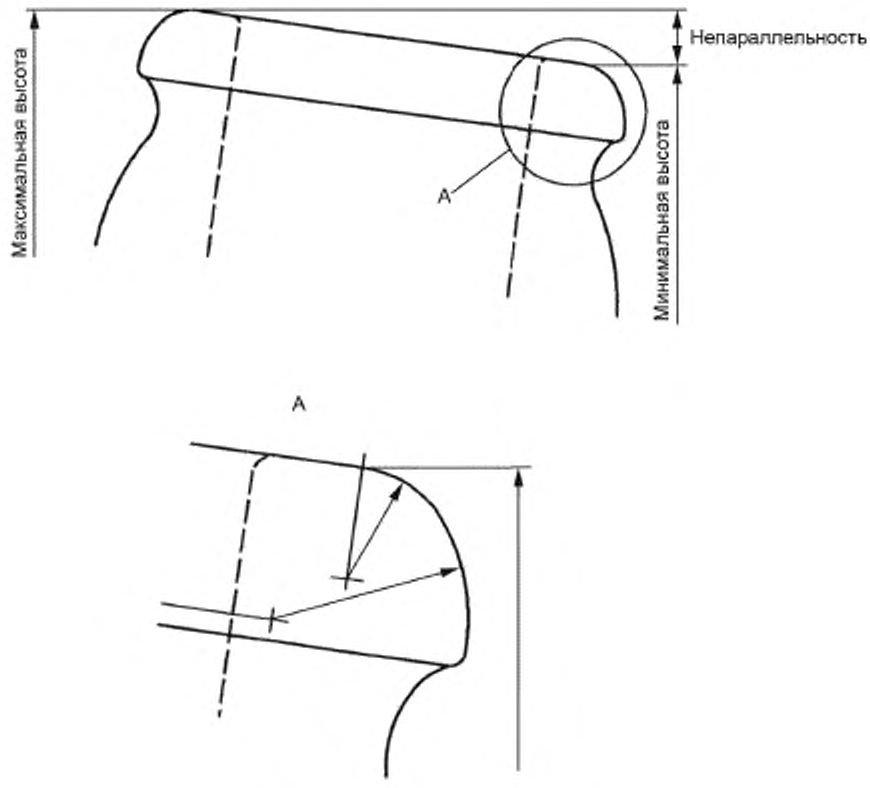

Рисунок 1 — Непараллельность

4 Сущность методов

4.1 Определение высоты стеклянной тары с использованием максимального и минимального предельных калибров или соответствующих средств измерений. Определение (максимальной) высоты.

4.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

5 Аппаратура

5.1 Контроль высоты

Существуют разные типы калибров. Примеры калибров приведены в 5.1.1 и 5.1.2.

5.1.1 Калибр высоты, состоящий, например, из металлической базовой плиты и одной или двух вертикальных стоек и:

a) закрепленной горизонтальной поперечной планки, в этом случае расстояние между металлической базовой плитой и поперечной планкой равно измеряемому расстоянию, или

b) закрепленной горизонтальной поперечной планки с шаговым перемещением, в этом случае расстояния между металлической базовой плитой и двумя частями поперечной планки равны максимальному и минимальному значениям измерений высоты (см. рисунок 2), или

c) регулируемой горизонтальной поперечной планки, которая может быть прикреплена к металлической базовой плите на высоте от ее основания, равной предварительно принятому расстоянию.

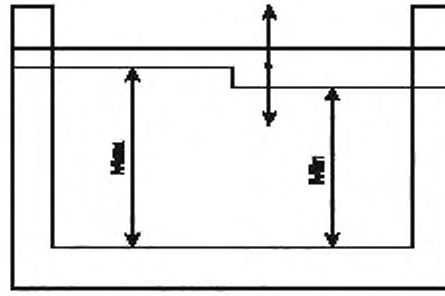

Рисунок 2 — Калибр высоты

5.1.2 Калибр проема, которым контролируют минимальный диаметр корпуса и максимальную высоту.

5.2 Измерение высоты

Существуют различные типы средств измерения, например штангенциркуль с нониусом или штангенрейсмас с точностью измерения 0,1 мм.

5.3 Определение непараллельности

Применяют средства измерения:

a) по 5.1.1, перечисление c), совместно с калибрами для измерения зазоров с шагом 0,1 мм, или

b) по 5.2.

Допускается использовать спиртовой уровень для проведения оперативных качественных измерений.

6 Отбор образцов

6.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают по согласованию между заинтересованными сторонами.

7 Проведение испытаний

7.1 Высота тары

7.1.1 Оперативный контроль

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Калибр высоты по 5.1.1 (см. рисунок 2) устанавливают таким образом, чтобы минимальные и максимальные значения высоты соответствовали требованиям допуска на высоту с точностью 0,1 мм.

Определяют образцы стеклянной тары, которые проходят под максимально высокой частью калибра и не проходят под самой низкой частью калибра.

7.1.2 Определение (максимальной) высоты

Для измерения (максимальной) высоты тары используют штангенрейсмас или другое соответствующее средство измерения (см. 5.2), обеспечивающее измерение высоты с точностью 0,1 мм.

7.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Используя штангенциркуль с нониусом или другое соответствующее средство измерения (см. 5.2), с точностью 0,1 мм определяют самую низкую точку горловины, т. е. определяют минимальную высоту и, если она еще не определена в 7.1.2, самую высокую точку горловины, т. е. определяют (максимальную) высоту (см. рисунок 1).

8 Обработка результатов

8.1 Высота стеклянной тары

8.1.1 Оперативный контроль (7.1.1)

За результаты оперативного контроля принимают количество образцов стеклянной тары, отвечающих требованиям допуска на высоту.

8.1.2 (Максимальная) высота (7.1.2)

За результат принимают высоту в миллиметрах, определенную в 7.1.2.

8.2 Непараллельность венчика горловины относительно дна стеклянной тары

За результат измерения принимают разность в миллиметрах между максимальным и минимальным значениями высоты, определенными в 7.2.

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) ссылку на используемый(е) метод(ы) испытания (7.1 и/или 7.2);

c) размер образца и тип стеклянной тары;

d) способ изготовления стеклянной тары;

e) тип используемых средств измерений;

f) полученные результаты;

g) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта межгосударственному стандарту

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 7348:1991	—	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.		

УДК 621.798.147:666.171/.172:531.717:006.354 МКС 55.100

Ключевые слова: стеклянная тара, испытания, венчик горловины, высота, непараллельность, средства измерения

Редактор *Е.И. Мосур*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Л.В. Софейчук*

Сдано в набор 24.05.2019 Подписано в печать 29.07.2019. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,80.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

ISO 9009-2013