

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
6360-2—
2012

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 2

Формы

ISO 6360-2:2004

Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 2: Shapes
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандарты и формы
2013

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты», Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2012 г. № 162-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 6360-2:2004 «Стоматология. Система цифрового кодирования врачающихся инструментов. Часть 2. Формы» (ISO 6360-2:2004 «Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 2: Shapes»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50350.2—92 (ИСО 6360-2—85)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | |
|---|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Термины и определения | 1 |
| 4 Кодовые номера для форм | 2 |
| 4.1 Общие положения | 2 |
| 4.2 Генерическая форма | 2 |
| 4.3 Колеса | 2 |
| 4.4 Диски | 2 |
| 4.5 Алмазные инструменты | 2 |
| 5 Формы и конструкция | 2 |
| 5.1 Общие формы и конструкция | 2 |
| 5.2 Диски | 18 |
| 5.3 Специальные инструменты | 26 |
| 5.4 Мандрены и принадлежности | 34 |
| 5.5 Инструменты для корневого канала | 36 |
| Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации | 41 |

Введение

Настоящий стандарт является одним из серий международных стандартов, относящихся к стоматологическим вращающимся инструментам. В настоящее время в мире изготавливается большое количество разнообразных стоматологических вращающихся инструментов, включая инструменты для корневого канала, для использования стоматологами-профессионалами.

ИСО 6360 обеспечивает общую систему цифрового кодирования для стоматологических вращающихся инструментов всех типов, включая принадлежности, используемые в связи с этими вращающимися инструментами.

Полные преимущества этой системы для стоматологии будут получены только тогда, когда система будет широко принята; поэтому изготовителям стоматологических инструментов, а также всем, кто реализует продукцию для стоматологии, предлагается ссылаться на ИСО 6360 в своих каталогах.

Настоящий стандарт был подготовлен в ответ на необходимость со стороны стоматологической торговли и промышленности и стоматологов-профессионалов в универсальной системе классификации и обозначения для этих инструментов.

В нем установлена исчерпывающая система цифрового кодирования, подходящая для всех стоматологических вращающихся инструментов, путем использования кодового номера из 15 цифр, идентифицирующего общие и конкретные характеристики инструментов или групп инструментов.

Первая группа из трех цифр идентифицирует материалы, используемые для изготовления рабочих частей инструментов.

Вторая группа из трех цифр идентифицирует хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общую длину инструментов.

Третья группа из трех цифр идентифицирует формы инструментов.

Четвертая группа из трех цифр идентифицирует конкретные характеристики для групп инструментов.

Пятая группа из трех цифр идентифицирует номинальный диаметр рабочей части инструментов.

Настоящий стандарт состоит из следующих частей под общим наименованием «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов»:

- Часть 1. Общие характеристики;
- Часть 2. Формы;
- Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез;
- Часть 4. Специальные характеристики алмазных инструментов;
- Часть 5. Специальные характеристики инструментов для корневого канала;
- Часть 6. Специальные характеристики абразивных инструментов;
- Часть 7. Специальные характеристики инструментов для корневого канала — находится в стадии разработки.

Для применения системы и для правильного выделения номеров или их идентификации предполагается, что пользователь будет обращаться к ИСО 6360-1 для получения общей информации и в дополнение — к одной из последующих частей (ИСО 6360-3 по ИСО 6360-7) для получения дополнительной информации по конкретным характеристикам инструментов или групп инструментов.

Для выделения новых номеров, соответствующих ИСО 6360, следует направлять заявление с описанием и чертежом в секретариат ИСО/ТК 106/ПК 4 «Стоматологические инструменты», который ведет обновляемые записи всех номеров, выделенных до настоящего времени. Международная группа экспертов затем примет решение по надлежащему идентификационному номеру для такого инструмента, включая его конкретные характеристики. Секретарь ИСО/ТК 106/ПК 4 проинформирует заявителя должным образом о результатах и поможет ему в правильном использовании номера.

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 2

Формы

Dentistry. Number coding system for rotary instruments. Part 2. Shapes

Дата введения — 2013—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает кодовые номера для форм всех стоматологических вращающихся инструментов и для нескольких принадлежностей в связи с этими инструментами. Этот трехзначный номер для описания форм образует третью группу из трех цифр в 15-значном общем номере, принципы которого разъяснены в ИСО 6360-1.

2 Нормативные ссылки

Следующий нормативный документ является неотъемлемой частью при применении настоящего стандарта. Для недатированных изданий применяют самое последнее издание.

ИСО 6360-1 Стоматология. Система цифрового кодирования для вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики (ISO 6360-1, Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 1: General characteristics)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 6360-1, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **колесо**: Цилиндрический вращающийся инструмент, применяемый в стоматологии, длина рабочей части которого составляет от 5 % до 100 % диаметра.

3.2 **диск**: Цилиндрический вращающийся инструмент, применяемый в стоматологии, длина рабочей части которого составляет менее 5 %.

3.3 **торпеда**: Форма применяемого в стоматологии вращающегося инструмента с коротким радиусом около кончика рабочего конца.

Примечание 1 — См. кодовые номера 284 и 294 для иллюстрации.

Примечание 2 — Огибающая вращающегося рабочего конца, аналогичная огибающей, образуемой вращением остроконечной (готической) дуги вокруг своей оси симметрии.

3.4 **коническая с пламеневидным (огивальным) концом**: Форма применяемого в стоматологии вращающегося инструмента с длинным радиусом около кончика рабочего конца.

Примечание — См. кодовый номер 213 для иллюстрации.

4 Кодовые номера для форм

4.1 Общие положения

Общие характеристики цифрового кодирования для вращающихся инструментов приведены в ИСО 6360-1. Первая и вторая группы из трех цифр 15-значного общего номера в ИСО 6360-1 идентифицируют материалы, используемые для рабочих частей инструментов, хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общие отрезки длины инструментов.

Третья группа цифр из трех цифр идентифицирует форму инструмента.

Формы обозначены трехзначным кодовым номером, который находится в позициях с седьмой по девятую в 15-значном общем номере.

4.2 Генерическая форма

Кодовые номера главным образом основаны на геометрической форме вращающихся инструментов. Они являются генерическими, базовыми кодовыми номерами. Ни иллюстрации, ни термины или значения длины, используемые в практике, не являются правильной информацией о продукте. Геометрическая форма является самым легким способом различать инструменты. Этую дифференацию используют также практикующие врачи в своей повседневной работе. Этот принцип, однако, не может быть использован во всей системе цифрового кодирования. В отдельных случаях для разъяснения используют область применения инструментов или фамилию изобретателей. Для упрощенной идентификации считается преимущественным комбинировать названия инструментов в соответствии с их применением, например, инструменты для корневого канала, боры для имплантатов, костные фрезы для хирургии.

Общее обозначение геометрической формы применяют к той части вращающегося инструмента, которая проходит от хвостовика (или рукоятки) до рабочей части. Хвостовик (или рукоятка) иллюстрируется на правой стороне рисунка, а рабочая часть — на левой стороне рисунка.

Для вариаций формы конструкции одного типа (базового типа) инструмента используются аналогичные трехзначные кодовые номера, однако различные цифры используются для различия каждой отдельной структуры. Например, тип цилиндрического инструмента может иметь номер от 107 до 123. Различие в цифрах указывает вариации в форме рабочей части, величине угла кончика, длине головки и/или других характеристиках.

4.3 Колеса

Для колес классификации подлежат все формы.

4.4 Диски

Для дисков классификации подлежат все формы.

4.5 Алмазные инструменты

Для алмазных инструментов следует использовать базовые кодовые номера. Точная длина рабочей части приведена в позициях с 10-й по 12-ю (см. ИСО 6360-4).

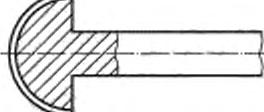
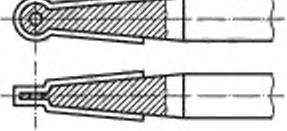
Пример — Для алмазного инструмента с длиной рабочей части 4,0 мм базовый кодовый номер будет 137. Ранее использовавшийся кодовый номер 139 (который не должен быть использован) дается для того, чтобы облегчить переход от первого издания ИСО 6360-2 к данному изданию.

5 Формы и конструкция

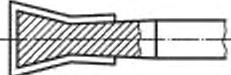
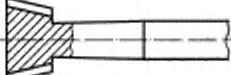
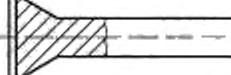
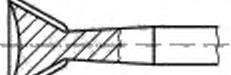
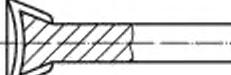
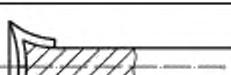
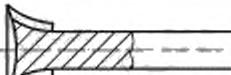
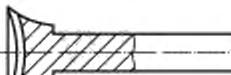
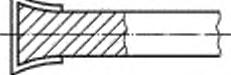
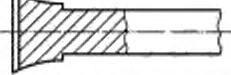
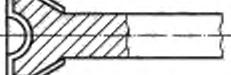
5.1 Общие формы и конструкция

Кодовые номера, которые должны быть использованы для обозначения общих форм и конструкции, приведены в таблице 1. Номера, приведенные в таблице 1, начинаются с 001 и заканчиваются 316.

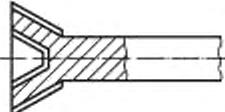
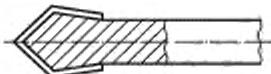
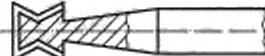
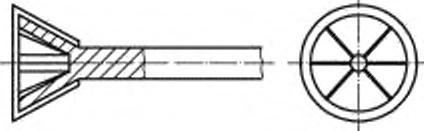
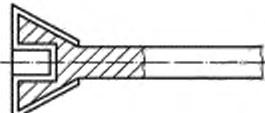
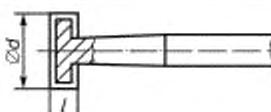
Таблица 1 — Общие формы и конструкции

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Сферическая (круглая) | 001 |
|  | Сферическая (круглая) с буртиком, стандартная | 002 |
|  | Полусферическая | 003 |
|  | Сферическая, приплюснутая с буртиком и сквозным отверстием | 005 |
|  | Полусферическая с увеличенной шейкой без подреза | 006 |
|  | Сферическая с внутренним охлаждением | 007 |
|  | Обратноконусная | 010 |
| См. 010 | $\alpha \leq 15^\circ$ | 011 |
| См. 010 | $15^\circ < \alpha \leq 30^\circ$ | 012 |
| См. 010 | $30^\circ < \alpha \leq 60^\circ$ | 013 |
| См. 010 | $60^\circ < \alpha$ | 014 |
|  | Обратноконусная с выступом короткая | 015 |
| См. 015 | Обратноконусная с выступом нормальная/стандартная | 016 |
|  | Обратноконусная с вогнутым буртиком | 018 |

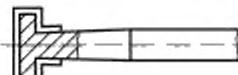
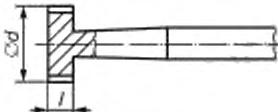
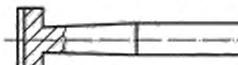
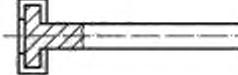
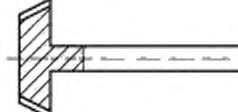
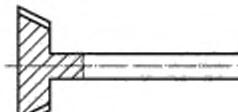
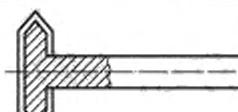
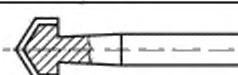
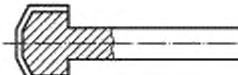
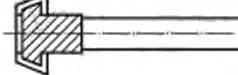
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Обратноконусная с буртиком | 019 |
|  | Обратноконусная, только с боковым резанием | 020 |
|  | Обратноконусная, только с концевым резанием | 021 |
|  | Обратноконусная, только с боковым резанием, вогнутый конец | 022 |
|  | Обратноконусная, вогнутый конец | 023 |
|  | Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец | 024 |
|  | Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец, только боковое резание | 025 |
|  | Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец, только концевое резание | 026 |
|  | Обратноконусная, вогнутая, боковое и концевое резание | 027 |
|  | Обратноконусная, вогнутая, только концевое резание | 028 |
|  | Обратноконусная, цилиндрическая, полусферический конец с выемкой | 029 |

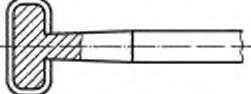
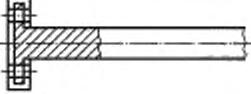
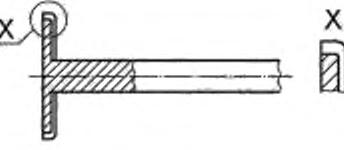
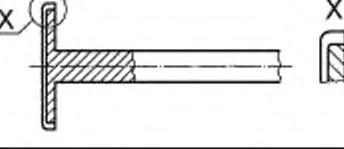
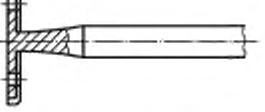
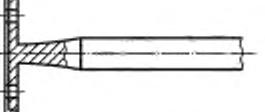
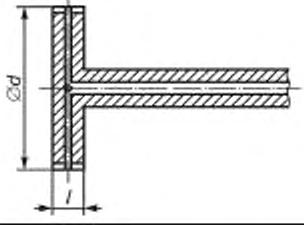
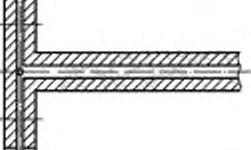
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Обратноконусная, конический конец с выемкой | 030 |
|  | Обратноконусная, коническая, заостренная | 031 |
|  | «Дьявол» | 032 |
|  | Обратноконусная, закрученная, коническая, заостренная | 033 |
|  | Обратноконусная, полая, цилиндрический конец с выемкой, с внутренними ребрами | 034 |
|  | Обратноконусная, цилиндрический конец с выемкой | 035 |
|  | Обратноконусная, полая, с внутренними ребрами или канавками | 036 |
|  | Двойная конусная, симметричная, короткая $l \leq d$ | 037 |
| См. 037 | $d < l \leq 1,5d$ | 038 |
| См. 037 | $1,5d < l$ | 039 |
|  | Колесо | 040 |
| См. 040 | $5 \% d < l < 25 \% d$ | 041 |
| См. 040 | $25 \% d < l < 50 \% d$ | 042 |
| См. 040 | $50 \% d < l < 100 \% d$ | 043 |

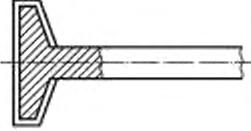
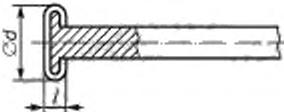
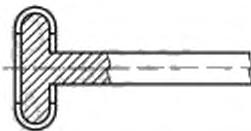
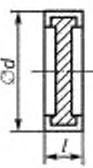
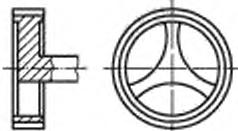
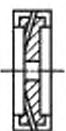
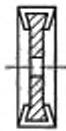
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Колесо с буртиком | 044 |
|  | Колесо, только периферийное резание | 045 |
| См. 045 | 25 % $d < l \leq 50 \% d$ | 046 |
|  | Колесо, только концевое резание | 047 |
|  | Колесо, периферийное резание и резание краем | 048 |
|  | Колесо, только периферийное резание | 049 |
|  | Колесо, обратноконусная (форма), только периферийное резание | 050 |
|  | Колесо, обратноконусная (форма), конусное, симметричное | 051 |
|  | Колесо, конусное, острый конец | 052 |
|  | Колесо, конусное, конец с фаской | 053 |
|  | Колесо, прямое, с выступом, резание периферийное и краем | 054 |
|  | Колесо, коническое с выступом, резание периферийное и краем | 055 |

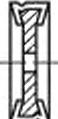
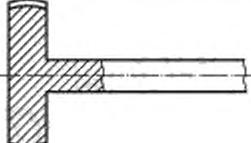
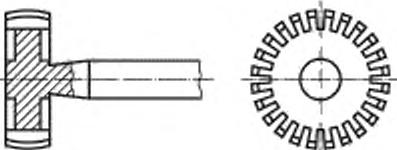
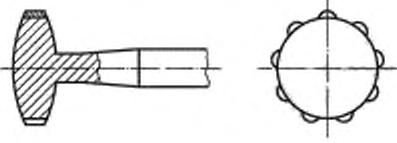
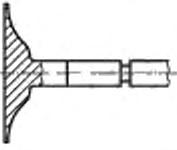
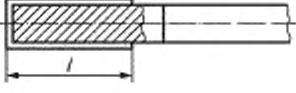
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Колесо, закругленная кромка | 056 |
|  | Колесо перфорированное | 057 |
|  | Колесо, резание проксимальное и периферийное | 058 |
|  | Колесо, резание периферийное и дистальное | 059 |
|  | Колесо, перфорированное, резание периферийное и проксимальное | 060 |
|  | Колесо, перфорированное, резание периферийное и дистальное | 061 |
|  | Колесо с внутренним охлаждением, только периферийное резание $5 \% d < l \leq 25 \% d$ | 062 |
|  | Колесо, перфорированное, с внутренним охлаждением, только периферийное резание | 063 |

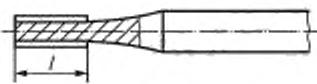
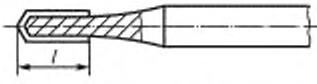
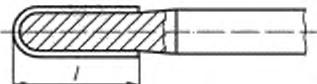
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Колесо, коническая проксимальная сторона | 064 |
|  | Колесо, полукруглый обод $5 \% d < l \leq 25 \% d$ | 067 |
|  | Колесо, полукруглый обод, резание только ободом | 072 |
|  | Колесо, закрученный край, боковое резание, с выступом | 073 |
|  | Колесо с выемкой, узкое, несмонтированное $5 \% d < l \leq 25 \% d$ | 075 |
| См. 075 | $25 \% d < l \leq 50 \% d$ | 076 |
| См. 075 | $50 \% d < l \leq 100 \% d$ | 077 |
|  | Колесо с окошечком, только периферийное резание | 083 |
|  | Колесо с охлаждающими каналами, резание периферийное и краевое | 093 |
|  | Колесо, коническая выемка, резание периферийное и краевое | 094 |

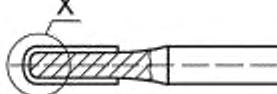
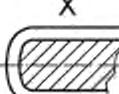
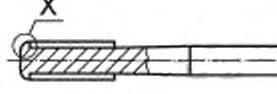
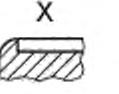
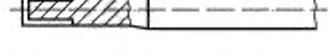
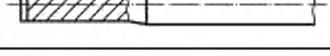
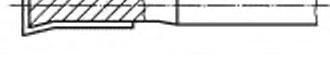
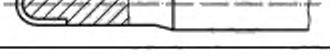
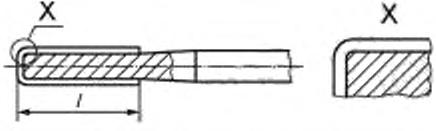
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Колесо, коническая выемка, резание периферийное и краевое, с геликоидальной канавкой | 095 |
|  | Колесо, сферическое, симметрично усеченное, только периферийное резание | 098 |
|  | Колесо, сферическое, симметрично усеченное, с зубчиками и выемками, только периферийное резание | 099 |
|  | Колесо клепочное | 100 |
|  | Диск профилированный | 101 |
|  | Эллипсоидальный | 103 |
|  | Цилиндрическая (форма), резание боковое и концевое | 107 |
| См. 107 | $l \leq 3,5$ мм | 108 |
| См. 107 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 109 |
| См. 107 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 110 |
| См. 107 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 111 |
| См. 107 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 112 |

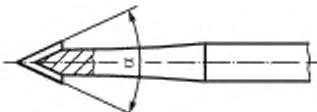
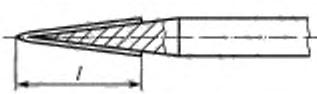
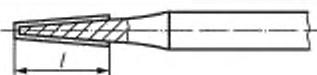
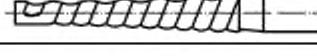
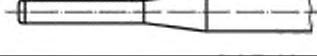
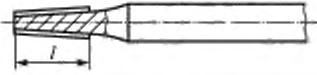
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
| См. 107 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 113 |
| См. 107 | $13,5 \text{ мм} < l$ | 114 |
|  | Цилиндрическая (форма), геликоидальная выемка левая | 115 |
|  | Цилиндрическая, только боковое резание | 116 |
| См. 116 | $l \leq 3,5$ мм | 117 |
| См. 116 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 118 |
| См. 116 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 119 |
| См. 116 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 120 |
| См. 116 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 121 |
| См. 116 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 122 |
| См. 116 | $13,5 < l \leq 15,5$ мм | 123 |
|  | Цилиндрическая, острый конец | 126 |
| См. 126 | $l \leq 3,5$ мм | 127 |
| См. 126 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 128 |
| См. 126 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 129 |
| См. 126 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 130 |
| См. 126 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 131 |
| См. 126 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 132 |
| См. 126 | $13,5 < l \leq 15,5$ мм | 133 |
|  | Цилиндрическая, полусферический конец | 137 |
| См. 137 | $l \leq 3,5$ мм | 138 |
| См. 137 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 139 |
| См. 137 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 140 |
| См. 137 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 141 |
| См. 137 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 142 |
| См. 137 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 143 |
| См. 137 | $13,5 < l \leq 15,5$ мм | 144 |
| См. 137 | $l > 15,5$ мм | 145 |

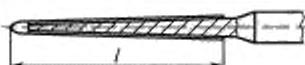
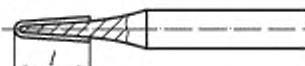
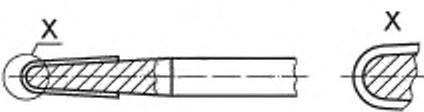
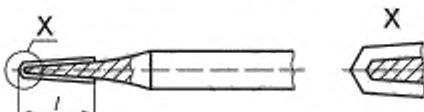
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|   | Цилиндрическая, выпуклый конец, закругленная кромка | 146 |
|   | Цилиндрическая, закругленная кромка, только боковое резание | 147 |
|   | Конусная, закругленная кромка и выпуклый конец, концевое резание и 1/3 боковое резание | 148 |
|  | Цилиндрическая, концевое резание и 1/3 боковое резание | 149 |
|  | Цилиндрическая, только концевое резание | 150 |
|  | Цилиндрическая, обратно конусная | 151 |
|  | Цилиндрическая, полусферический конец, только боковое резание | 152 |
|  | Цилиндрическая, полусферический конец, концевое резание и 1/3 боковое резание | 153 |
|  | Цилиндрическая, закругленная дистальная кромка и выпуклый конец | 154 |
|  | Цилиндрическая, дистальный конец полу-сферический, проксимальный конец, обратный полусферический | 155 |
|  См. 156 | Цилиндрическая, закругленная кромка | 156 |
| См. 156 | $5,5 < l < 7,5 \text{ мм}$ | 157 |
| См. 156 | $7,5 < l < 9,5 \text{ мм}$ | 158 |

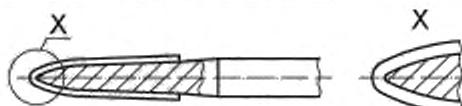
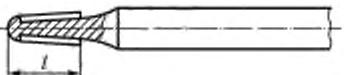
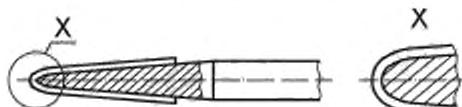
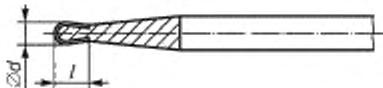
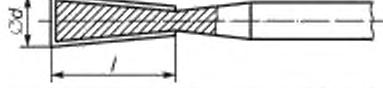
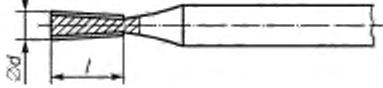
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Конусная, заостренная | 159 |
| См. 159 | $\alpha \leq 10^\circ$ | 160 |
| См. 159 | $10^\circ < \alpha \leq 30^\circ$ | 161 |
| См. 159 | $30^\circ < \alpha \leq 60^\circ$ | 162 |
| См. 159 | $60^\circ < \alpha$ | 163 |
|  | Конусная, заостренная, тонкая $3,5 < l \leq 6,5$ мм | 164 |
| См. 164 | $6,5 < l \leq 8,5$ мм | 165 |
| См. 164 | $8,5 < l \leq 10,5$ мм | 166 |
| См. 164 | $l \leq 10,5$ мм | 167 |
|  | Конусная, (усеченная конусная) | 168 |
| См. 168 | $l \leq 3,5$ мм | 169 |
| См. 168 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 170 |
| См. 168 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 171 |
| См. 168 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 172 |
| См. 168 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 173 |
| См. 168 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 174 |
| См. 168 | $13,5 < l \leq 15,5$ мм | 175 |
|  | Конусная, на 30 % более плоская, чем 168 $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 176 |
|  | Конусная, с геликоидальной выемкой | 177 |
|  | Конусная, с левой геликоидальной выемкой | 178 |
|  | Цилиндрическая, закругленная кромка, только концевое резание | 179 |
|  | Конусная, только боковое резание | 180 |
| См. 180 | $l \leq 3,5$ мм | 181 |
| См. 180 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 182 |

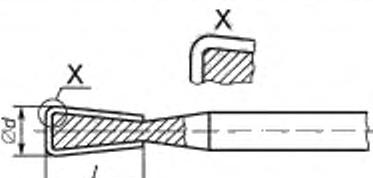
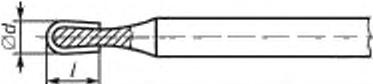
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
| См. 180 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 183 |
| См. 180 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 184 |
| См. 180 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 185 |
| См. 180 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 186 |
| См. 180 | $13,5 < l \leq 15,5$ мм | 187 |
|  | Конусная, заостренная, только боковое резание $l > 10,5$ мм | 188 |
|  | Конусная, только боковое резание, направляемая | 190 |
|  | Конусная, закрученный конец, тонкая $3,5 < l \leq 7,5$ мм | 191 |
| См. 191 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 192 |
| См. 191 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 193 |
|  | Конусная, куполообразный (полусферический) конец | 194 |
| См. 194 | $l \leq 3,5$ мм | 195 |
| См. 194 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 196 |
| См. 194 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 197 |
| См. 194 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 198 |
| См. 194 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 199 |
| См. 194 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 200 |
| См. 194 | $13,5 \text{ mm} < l$ | 201 |
|  | Конусная, выгнутый конец, закрученная кромка, короткая | 202 |
| См. 202 | Конусная, вогнутый конец, закрученная кромка, стандартная | 203 |
| См. 202 | Конусная, вогнутый конец, закрученная кромка, длинная | 204 |
|  | Конусная с фаской 45° | 205 |
|  | Конусная, острый конец | 206 |

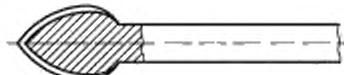
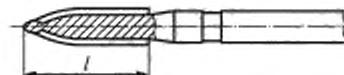
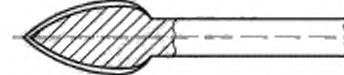
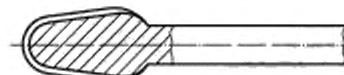
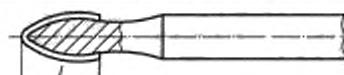
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
| См. 206 | $l \leq 3,5$ мм | 207 |
| См. 206 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 208 |
| См. 206 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 209 |
| См. 206 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 210 |
| См. 206 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 211 |
| См. 206 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 212 |
|  | Конусная, стрельчатый конец | 213 |
|  | Конусная, куполообразный конец, только боковое резание | 215 |
| См. 215 | $l \leq 3,5$ мм | 216 |
| См. 215 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 217 |
| См. 215 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 218 |
| См. 215 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 219 |
| См. 215 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 220 |
| См. 215 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 221 |
|  | Конусная, куполообразный эллипсоидальный конец, стандартная | 222 |
| См. 222 | Конусная, куполообразный эллипсоидальный конец, длинная | 223 |
|  | Грушевидная, с прямым буртиком, стандартная $d < l \leq 3d$ | 224 |
|  | Обратноконусная $d < l \leq 3d$ | 225 |
| См. 225 | $3d < l$ | 226 |
| См. 225 | $5 \text{ мм} < l$ | 227 |
|  | Обратноконусная, только боковое резание $d < l \leq 3d$ | 229 |

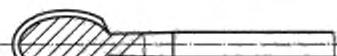
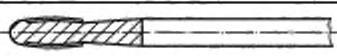
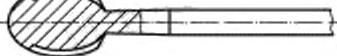
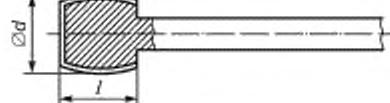
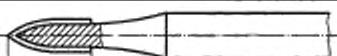
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
| См. 229 | $3d < l$ | 230 |
|  | Обратноконусная, вогнутый конец, за-кругленная кромка, короткая | 232 |
| См. 232 | Обратноконусная, вогнутый конец, за-кругленная кромка, стандартная | 233 |
| См. 232 | Обратноконусная, вогнутый конец, за-кругленная кромка, длинная $3d < l$ | 234 |
|  | Обратноконусная, закругленная кромка, стандартная $d < l \leq 3d$ | 235 |
| См. 235 | $3d < l$ | 236 |
|  | Груша $d < l \leq 3d$ | 237 |
| См. 237 | $3d < l$ | 238 |
| См. 237 | $5 \text{ мм} < l$ | 239 |
|  | Груша, геликоидальная выемка левая $l < 4,5 \text{ мм}$ | 240 |
| См. 240 | $l < 4,5 \text{ мм}$ | 241 |
|  | Пламя, стандартная | 243 |
| См. 243 | Пламя, короткая | 244 |
|  | Цилиндрическая, стрельчатый конец, длинная | 245 |
| См. 245 | $l \leq 3,5 \text{ мм}$ | 246 |
| См. 245 | $3,5 < l \leq 5,5 \text{ мм}$ | 247 |
| См. 245 | $5,5 < l \leq 7,5 \text{ мм}$ | 248 |
| См. 245 | $7,5 < l \leq 9,5 \text{ мм}$ | 249 |
| См. 245 | $9,5 < l \leq 11,5 \text{ мм}$ | 250 |

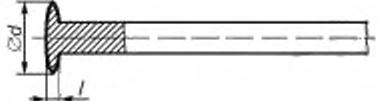
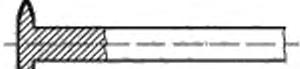
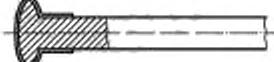
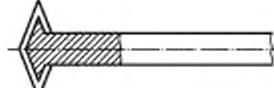
Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
| См. 245 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 251 |
| См. 245 | $11,5 < l \leq 15,5$ мм | 252 |
|  | Почка | 254 |
|  | Цилиндрическая, стрельчатый конец, длинная, только боковое резание $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 255 |
| См. 255 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 256 |
|  | Почка, тонкая | 257 |
|  | Почка, тонкая, длинная шейка | 258 |
|  | Почка, тонкая, сверхдлинная шейка | 259 |
|  | Почка закругленная | 260 |
|  | Почка, тонкая, длинная | 261 |
|  | Почка, закругленная, тонкая | 263 |
|  | Почка, закругленная, длинная | 266 |
|  | Почка, закругленная, тонкая, длинная шейка | 267 |
|  | Почка, закругленная, тонкая, сверхдлинная шейка | 268 |
|  | Почка, плоский кончик, закругленная кромка | 269 |
|  | Пуля $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 272 |

Продолжение таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--------------------------------------|---------------|
| См. 272 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 273 |
| См. 272 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 274 |
| См. 272 | $11,5 \text{ мм} < l$ | 275 |
|  | Капля | 276 |
|  | Яйцо | 277 |
|  | Яйцо, длинная форма, боковое резание | 278 |
|  | Боковое резание | 279 |
|  | Бочка $l \leq d$ | 280 |
| См. 280 | $d < l \leq 2d$ | 281 |
| См. 280 | $2d < l$ | 282 |
|  | Торпеда цилиндрическая | 284 |
| См. 284 | $l \leq 2,5$ мм | 285 |
| См. 284 | $2,5 < l \leq 3,5$ мм | 286 |
| См. 284 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 287 |
| См. 284 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 288 |
| См. 284 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 289 |
| См. 284 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 290 |
| См. 284 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 291 |
| См. 284 | $13,5 \text{ мм} < l$ | 292 |
|  | Торпеда конусная | 294 |
| См. 294 | $l \leq 3,5$ мм | 295 |
| См. 294 | $3,5 < l \leq 5,5$ мм | 296 |
| См. 294 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 297 |
| См. 294 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 298 |

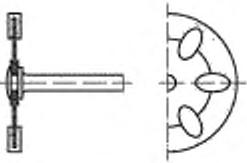
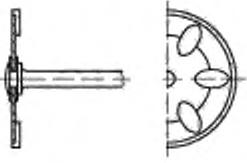
Окончание таблицы 1

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
| См. 294 | $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 299 |
| См. 294 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 300 |
|  | Линза $l < 20\% d$ | 303 |
| См. 303 | $20\% d < l$ | 304 |
|  | Линза, резание только ободом | 307 |
|  | Линза с буртиком | 310 |
|  | Колесо, обратноконусная и конусная форма, симметричное | 313 |
|  | Колесо, обратноконусная и конусная форма, проксимальное, выпуклое | 316 |

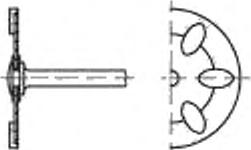
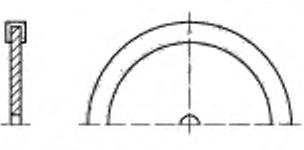
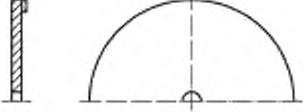
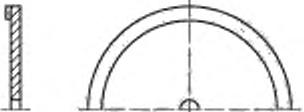
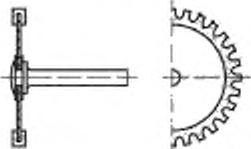
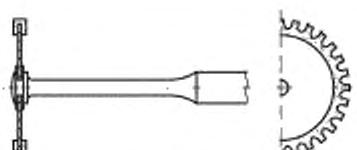
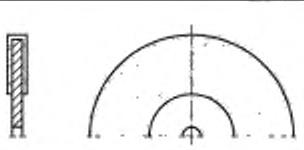
5.2 Диски

Кодовые номера для дисков приведены в таблице 2. Номера, указанные в таблице 2, начинаются с 317 и заканчиваются 402.

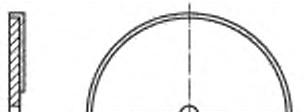
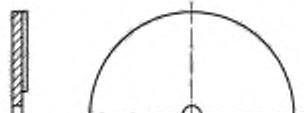
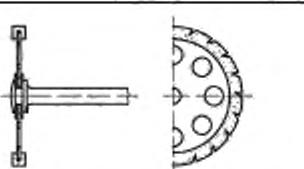
Таблица 2 — Диски

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный (овальный), резание периферийное и краевое | 317 |
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный (овальный), резание периферийное и проксимальное | 318 |

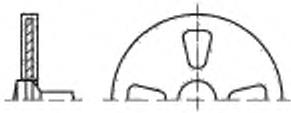
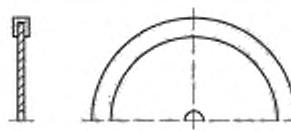
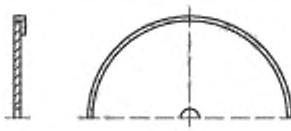
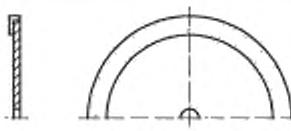
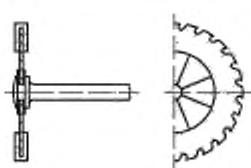
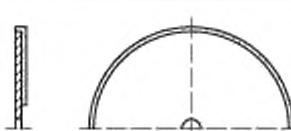
Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистальное | 319 |
|  | Диск, резание периферийное | 320 |
|  | Диск, резание периферийное и краевое | 321 |
|  | Диск, резание проксимальное и краевое | 322 |
|  | Диск, резание дистальное и краевое | 323 |
|  | Диск, очень тонкий, с V-образными прорезями, резание периферийное и краевое | 324 |
|  | Диск, очень тонкий, с V-образными прорезями, резание периферийное и краевое | 325 |
|  | Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 327 |

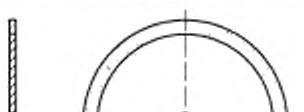
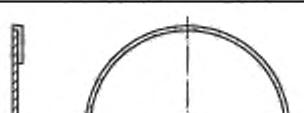
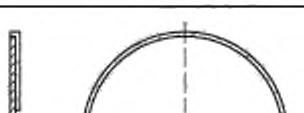
Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Диск, резание периферийное и проксимальное | 328 |
|  | Диск, резание периферийное и дистальное | 329 |
|  | Диск, только проксимальное резание | 330 |
|  | Диск, только дистальное резание | 331 |
|  | Диск, перфорированный, резание периферийное и краевое | 332 |
|  | Диск, перфорированный, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое | 333 |
|  | Диск, перфорированный, резание дистальное, проксимальное и периферийное | 335 |
|  | Диск, перфорированный, резание проксимальное и периферийное | 336 |
|  | Диск, перфорированный, резание дистальное и периферийное | 337 |

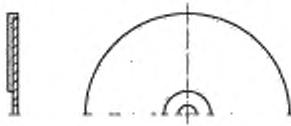
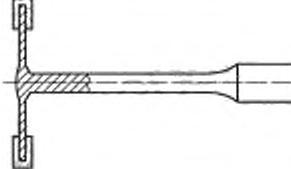
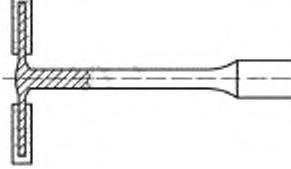
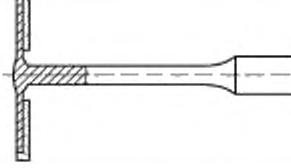
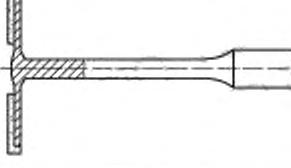
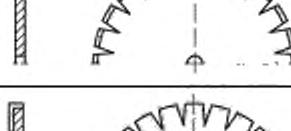
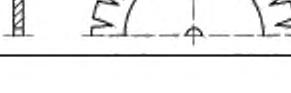
Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Диск, с сегментами, резание дистальное и периферийное | 338 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и краевое | 340 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и проксимальное краевое | 341 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и дистальное краевое | 342 |
|  | Диск, очень тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое | 343 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 345 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и проксимальное | 346 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и дистальное | 347 |

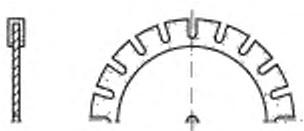
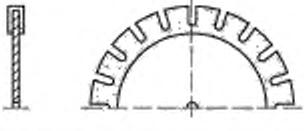
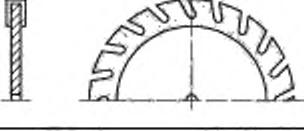
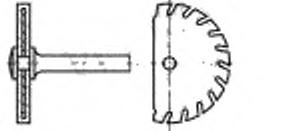
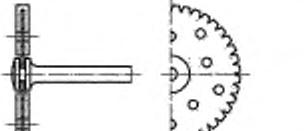
Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Диск, тонкий, перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 350 |
|  | Диск, тонкий, перфорированный, резание периферийное и проксимальное | 351 |
|  | Диск, тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистальное | 352 |
|  | Диск, очень тонкий, краевое резание | 354 |
|  | Диск, очень тонкий, резание периферийное и краевое | 355 |
|  | Диск, очень тонкий, резание периферийное и проксимальное краевое | 356 |
|  | Диск, очень тонкий, резание периферийное и дистальное краевое | 357 |
|  | Диск, очень тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 358 |
|  | Диск, очень тонкий, резание периферийное и проксимальное | 359 |

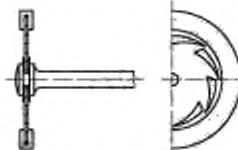
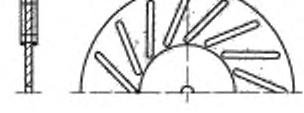
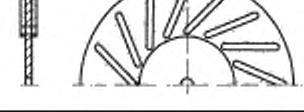
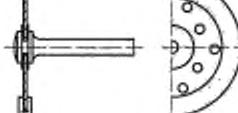
Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Диск, очень тонкий, резание периферийное и дистальное | 360 |
|  | Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и краевое | 361 |
|  | Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное, дистальное иproxимальное | 362 |
|  | Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и proxимальное | 363 |
|  | Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и дистальное | 364 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и краевое, с V-образными вырезами | 365 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и proxимально-краевое, с V-образными вырезами | 366 |
|  | Диск, тонкий, резание периферийное и дистально-краевое, с V-образными вырезами | 367 |

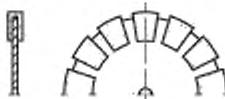
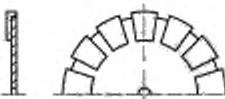
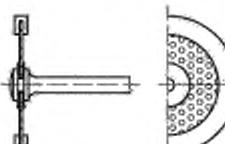
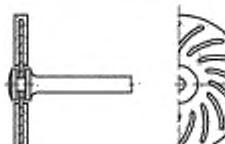
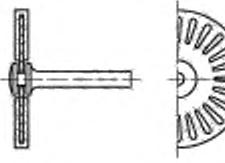
Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Диск, с прямой насечкой, резание периферийное и краевое | 368 |
|  | Диск, тонкий, с прямой насечкой, резание периферийное и краевое | 369 |
|  | Диск | 370 |
| См. 370 | $b \leq 1,5$ мм | 371 |
| См. 370 | $1,5 < b \leq 3$ мм | 372 |
| См. 370 | $3 < b \leq 4,5$ мм | 373 |
| См. 370 | $4,5 < b \leq 6$ мм | 374 |
| См. 370 | $6 < b \leq 7,5$ мм | 375 |
| См. 370 | $7,5 < b \leq 9$ мм | 376 |
|  | Диск, тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое | 377 |
|  | Диск, очень тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 378 |
|  | Диск, тонкий, с V-образными вырезами, с двойными отверстиями, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 379 |
|  | Диск с ортогональными вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 380 |

Продолжение таблицы 2

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и краевое | 381 |
|  | Диск, очень тонкий, с сегментами, обе стороны с покрытием, резание периферийное и краевое | 382 |
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и проксимально-краевое широкое | 384 |
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистально-краевое | 385 |
|  | Диск, обратноконусный, резание периферийное и проксимальное | 386 |
|  | Диск, очень тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 389 |
|  | Диск, тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 390 |
|  | Диск, очень тонкий, обод с покрытием, двойные отверстия, резание периферийное и краевое | 397 |

Окончание таблицы 2

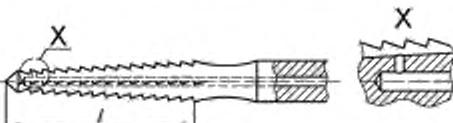
| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|--|---|---------------|
|  | Диск, тонкий, с сегментами, двухсторонний, резание периферийное и краевое | 398 |
|  | Диск, тонкий, с сегментами, односторонний, резание периферийное и дистально-краевое | 399 |
|  | Диск, с открытыми ячейками, очень тонкий, резание периферийное и краевое | 400 |
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 401 |
|  | Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное | 402 |

5.3 Специальные инструменты

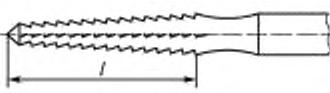
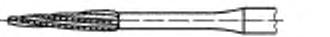
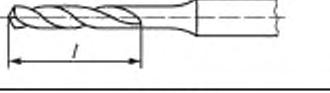
Кодовые номера, приведенные в таблице 3, должны быть использованы для специальных инструментов. Номера, указанные в таблице 3, начинаются с 403 и заканчиваются 588.

Примечание — Примерами специальных инструментов являются костные фрезы, скребки для воска, трепаны, боры имплантатов.

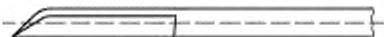
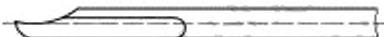
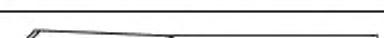
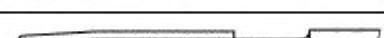
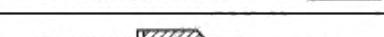
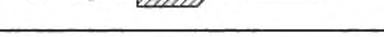
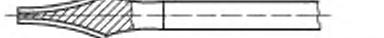
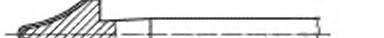
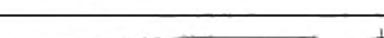
Таблица 3 — Специальные инструменты

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Костная фresa, конусно заостренная, с внутренним охлаждением $5 < l \leq 7$ мм | 403 |
| См. 403 | $10 < l \leq 7$ мм | 404 |

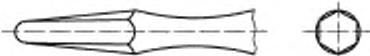
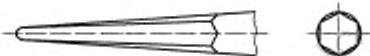
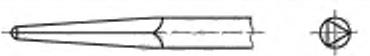
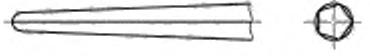
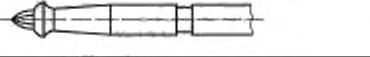
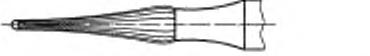
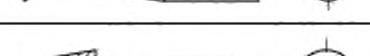
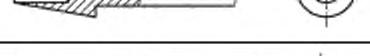
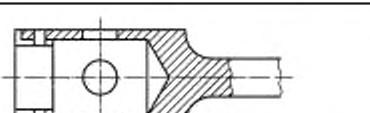
Продолжение таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Костная фреза, конусно заостренная | 405 |
| См. 405 | $l \leq 5 \text{ мм}$ | 406 |
| См. 405 | $5 < l \leq 7 \text{ мм}$ | 407 |
| См. 405 | $7 < l \leq 9 \text{ мм}$ | 408 |
| См. 405 | $9 < l \leq 10 \text{ мм}$ | 409 |
| См. 405 | $10 < l \leq 11 \text{ мм}$ | 410 |
| См. 405 | $11 < l \leq 22 \text{ мм}$ | 411 |
| См. 405 | $22 < l \leq 35 \text{ мм}$ | 412 |
|  | Фреза для имплантатов, конусная, с поперечной нарезкой | 414 |
|  | Фреза для имплантатов, конусная, с длинной шейкой | 415 |
|  | Геликоидальное сверло | 417 |
| См. 417 | $l \leq 3 \text{ мм}$ | 418 |
| См. 417 | $3 < l \leq 4 \text{ мм}$ | 419 |
| См. 417 | $4 < l \leq 5 \text{ мм}$ | 420 |
| См. 417 | $5 < l \leq 6 \text{ мм}$ | 421 |
| См. 417 | $6 < l \leq 8 \text{ мм}$ | 422 |
| См. 417 | $8 < l \leq 10 \text{ мм}$ | 423 |
| См. 417 | $10 < l \leq 15 \text{ мм}$ | 424 |
| См. 417 | $15 < l \leq 20 \text{ мм}$ | 425 |
| См. 417 | $20 < l \leq 25 \text{ мм}$ | 426 |
| См. 417 | $25 < l \leq 30 \text{ мм}$ | 427 |
|  | Бор-трепан | 429 |
|  | Геликоидальное сверло с буртиком $l \leq 2 \text{ мм}$ | 430 |
| См. 430 | $2 < l \leq 3 \text{ мм}$ | 431 |
| См. 430 | $3 < l \leq 4 \text{ мм}$ | 432 |
| См. 430 | $4 < l \leq 5 \text{ мм}$ | 433 |
| См. 430 | $5 < l \leq 6 \text{ мм}$ | 434 |

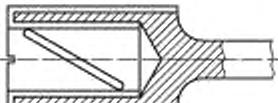
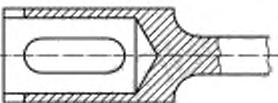
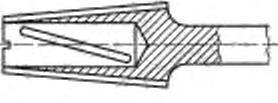
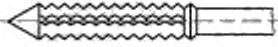
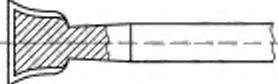
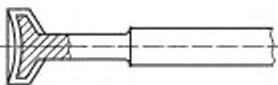
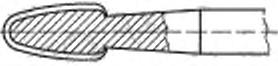
Продолжение таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Скребок для воска, цилиндрический | 437 |
|  | Скребок для воска | 438 |
|  | Скребок для воска, цилиндрический, круглый | 439 |
|  | Нож для воска, цилиндрический, круглый | 440 |
|  | Скребок для воска, конусный, клинок с одной режущей кромкой | 443 |
|  | Зенковочный бор | 444 |
|   | Сверло для воска, цилиндрическое, геликоидальное | 448 |
|  | Стреловидное сверло | 455 |
|  | Расширитель, цилиндрический, конусный | 458 |
|  | Сверло с направителем, пряморежущий клинок | 461 |
|  | Сверло с направителем, диагональнорежущий клинок | 462 |
|  | Полусферический проксимальный, конический выпуклый кончик, резание с дистальным кончиком | 463 |
|  | Луковицеобразный | 464 |
|  | Межзубной бор | 465 |
|  | Бор, конусный, с выпуклой стороной | 466 |
|   | Бор, конусный, четырехсторонний, квадратный, остроконечный | 467 |
|   | Бор, конусный, треугольный, остроконечный | 468 |

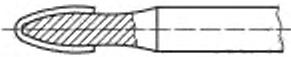
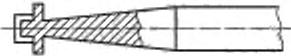
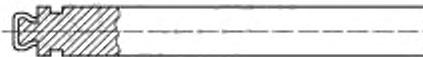
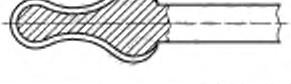
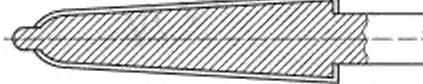
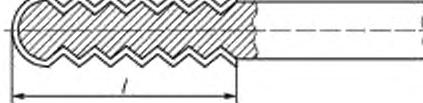
Продолжение таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Скейлер (для удаления зубного камня), шестиугольный, стандартный | 469 |
|  | Скейлер, шестисторонний, длинный | 470 |
|  | Бор, конусный, трехсторонний, закругленный конец | 471 |
|  | Бор, конусный, пятисторонний, закругленный конец | 472 |
|  | Полусферический проксимальный, вогнутый кончик, резание только кончиком | 473 |
|  | Межзубной бор, закругленный конец | 474 |
|  | Цилиндрическое сверло с двумя пряморежущими клинками | 475 |
|  | Обратный полусферический, полый | 476 |
|  | Обратноконусная, конусная | 477 |
|  | Фреза, трубчатая, конусная | 478 |
|  | Обратноконусная, конусная, короткая | 480 |
|  | Трепан, цилиндрический, с круговым окошечком, резание концевое и внутреннее | 482 |
|  | Трепан, цилиндрический, с круговым окошечком, резание концевое и внутреннее краевое и наружное краевое | 483 |

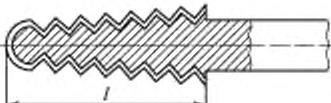
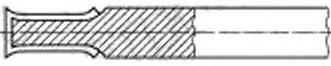
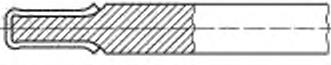
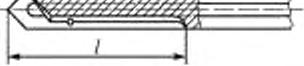
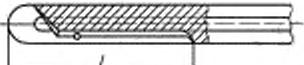
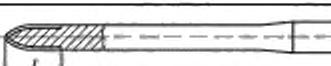
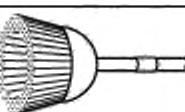
Продолжение таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Трепан, с косым продольным окошечком, резание внутреннее, наружное и концевое | 484 |
|  | Трепан, цилиндрический, с окошечком, резание концевое | 485 |
|  | Трепан, конусный, с косым продольным окошечком, боковое резание | 487 |
|  | Трепан, цилиндрический, с поперечным отверстием, резание фронтальное, наружное и внутреннее | 488 |
|  | Трепан, цилиндрический, с поперечным отверстием, концевое резание | 489 |
|  | Фреза для гипса, почка, закругленная, полая | 490 |
|  | Фреза для гипса, цилиндрическая, заостренная | 491 |
|  | Колокол | 492 |
|  | Колесо, обратноконусное, выпуклый конец | 493 |
|  | Сферическая с концевым буртиком, длинная | 494 |
|  | Заостренная, короткая | 495 |
| См. 495 | $l \leq 3d$ | 496 |
|  | Почка овальная | 497 |

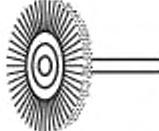
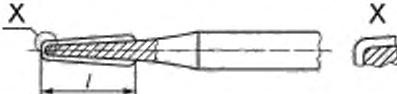
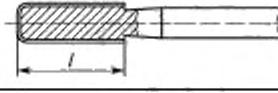
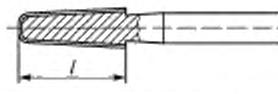
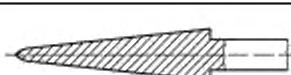
Продолжение таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Почка, закрученная, с радиальным желобком | 498 |
|  | Продольная, эллипсоидальная | 499 |
|  | Цилиндрическая с буртиком, короткая | 500 |
| См. 500 | Цилиндрическая с буртиком, стандартная | 501 |
|  | Обратноконусная с буртиком, закругленная кромка, один желобок | 502 |
|  | Обратноконусная с двойным буртиком, закругленная кромка, два желобка | 503 |
|  | Цилиндрическая, закрученная, с плоским концом, боковое резание | 505 |
|  | Цилиндрическая, полусферическая, выпуклая сторона | 506 |
|  | Конусная, полусферическая, выпуклая сторона | 507 |
|  | Конусная, закрученная, боковое резание с направителем | 508 |
|  | Цилиндрическая, закрученная, с прямыми желобками $l \leq 4,5 \text{ мм}$ | 510 |
| См. 510 | $4,5 < l \leq 6,5 \text{ мм}$ | 511 |
| См. 510 | $6,5 < l \leq 7,5 \text{ мм}$ | 512 |
| См. 510 | $7,5 < l \leq 8,5 \text{ мм}$ | 513 |
| См. 510 | $8,5 < l \leq 9,5 \text{ мм}$ | 514 |
| См. 510 | $9,5 \text{ мм} < l$ | 515 |

Продолжение таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Конусная, закрученная, с прямыми желобками $l \leq 4,5$ мм | 516 |
| См. 516 | $4,5 < l \leq 6,5$ мм | 517 |
| См. 516 | $6,5 < l \leq 7,5$ мм | 518 |
| См. 516 | $7,5 < l \leq 8,5$ мм | 519 |
| См. 516 | $8,5 < l \leq 9,5$ мм | 520 |
| См. 516 | $9,5 \text{ мм} < l$ | 521 |
|  | Конусная, цилиндрическая, обратноконусная | 523 |
|  | Конусная, цилиндрическая, обратноконусная, закругленная кромка | 526 |
|  | Бор для имплантатов, цилиндрический, заостренный, с внутренним охлаждением | 527 |
|  | Бор для имплантатов, цилиндрический, куполообразный, короткий, с внутренним охлаждением | 530 |
|  | Бор, торпеда, длинная шейка $l \leq 2,5$ мм | 534 |
| См. 534 | $2,5 < l \leq 3,5$ мм | 535 |
|  | Бор, торпеда, конусный, длинная шейка $l \leq 2,5$ мм | 536 |
| См. 534 | $2,5 < l \leq 3,5$ мм | 537 |
|  | Бор, цилиндрический с фаской 45° | 538 |
|  | Бор, иглообразный, короткий, длинная шейка | 539 |
| См. 539 | Бор, иглообразный, стандартный, длинная шейка | 540 |
|  | Щетка, обратноконусная, полая чашка | 541 |

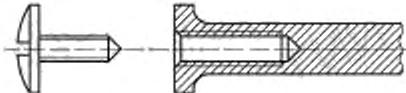
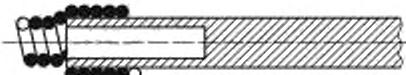
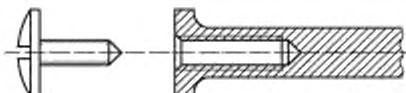
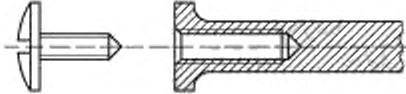
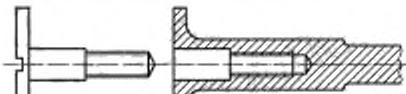
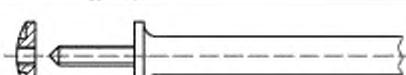
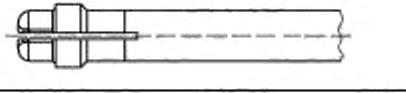
Окончание таблицы 3

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|--|--|---------------|
|  | Щетка | 542 |
|  | Щетка-колесо | 543 |
|  X X | Бор, конусный, закругленная кромка $l \leq 5,5$ мм | 544 |
| См. 544 | $5,5 < l \leq 7,5$ мм | 545 |
| См. 544 | $7,5 < l \leq 9,5$ мм | 546 |
|  | Бор, конусный с шариком, только боковое ре- зание | 551 |
|  | Инструмент для маркировки глубины | 552 |
|  X X | Бор, конусный, закругленная кромка $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 553 |
|  | Бор, конусный, закругленная кромка, с желобом | 559 |
|  X X | Бор, цилиндрический, закругленная кромка $9,5 < l \leq 11,5$ мм | 582 |
| См. 582 | $11,5 < l \leq 13,5$ мм | 583 |
|  X X | Бор, конусный, закругленная кромка $l = 5,5$ мм | 584 |
| См. 584 | $l = 9,0$ мм | 585 |
|  | V-образный | 586 |
|  | V-образный, короткий | 587 |
|  | V-образный, длинный | 588 |

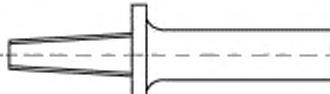
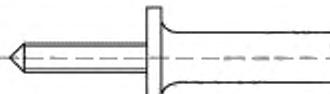
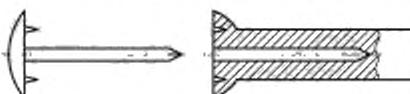
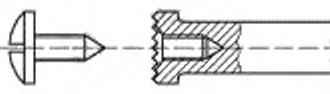
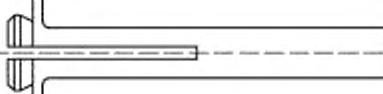
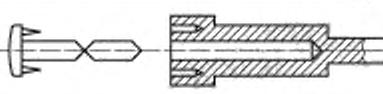
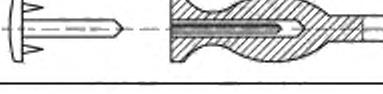
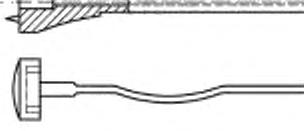
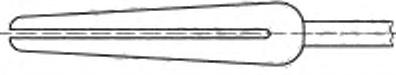
5.4 Мандрены и принадлежности

Кодовые номера, приведенные в таблице 4, должны быть использованы для мандренов и принадлежностей. Номера, указанные в таблице 4, начинаются с 600 и заканчиваются 624.

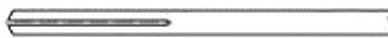
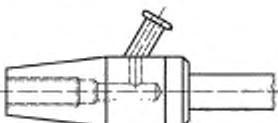
Таблица 4 — Мандрены и принадлежности

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Шлифовальный камень, параллелепипед | 600 |
|  | Мандрен для дисков, с левой резьбой | 601 |
|  | Мандрен с гелинконтральным пружинным удерживанием | 602 |
|  | Мандрен для дисков, с внутренней резьбой и винтом | 603 |
|  | Мандрен для дисков, усиленный, с внутренней резьбой и винтом | 604 |
|  | Мандрен для дисков, усиленный, винт с буртиком для усиления | 605 |
|  | Мандрен для дисков, с наружной резьбой и гайкой | 606 |
|  | Мандрен с буртиком для резинового полира и щеток | 607 |
|  | Мандрен с поперечной нарезкой для бумажных дисков | 608 |
|  | Мандрен с зажимным патроном для полиров | 609 |

Продолжение таблицы 4

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Мандрен с наружной резьбой, конусный | 610 |
|  | Мандрен с наружной резьбой | 611 |
|  | Мандрен с штифтовым зажимным патроном и двумя устанавливающими лапками для бумажных дисков | 613 |
|  | Мандрен с внутренней резьбой и короткими дистальными зубчиками, короткий винт, для бумажных дисков | 614 |
|  | Мандрен с прорезью, с упором с квадратным концом, для бумажных дисков | 615 |
|  | Мандрен с эластичным штифтовым зажимным патроном и двумя устанавливающими лапками для бумажных дисков | 616 |
|  | Мандрен с треугольным штифтовым зажимным патроном и двумя устанавливающими лапками для бумажных дисков | 617 |
|  | Мандрен с двумя устанавливающими лапками и зажимным патроном с эластичным игольчатым штифтом, для бумажных дисков | 618 |
|  | Мандрен с двумя устанавливающими лапками с зажимным патроном с эластичным игольчатым штифтом $\varnothing = 1,6$ мм | 619 |
| См. 619 | $\varnothing = 2,0$ мм | 620 |
| См. 619 | $\varnothing = 3,0$ мм | 621 |
|  | Мандрен с прорезью, конусный, для бумажных дисков | 622 |

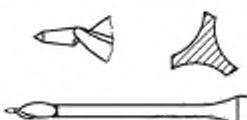
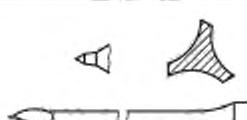
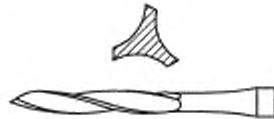
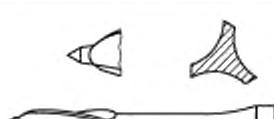
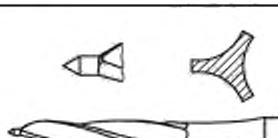
Окончание таблицы 4

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Мандрэн с прорезью, цилиндрический, для бумажных дисков | 623 |
|  | Переходник для инструментов с внутренним охлаждением | 624 |

5.5 Инструменты для корневого канала

Кодовые номера, приведенные в таблице 5, должны быть использованы для инструментов для корневого канала. Номера, указанные в таблице 5, начинаются с 880 и заканчиваются 999.

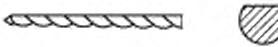
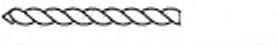
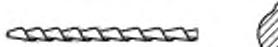
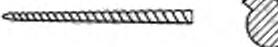
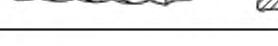
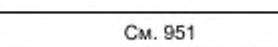
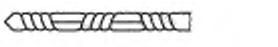
Таблица 5 — Инструменты для корневого канала

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Расширитель, тип G, без направляющего кончика | 880 |
|  | Расширитель, тип G, с направляющим кончиком | 881 |
|  | Расширитель, тип G, с направляющим кончиком, длинная шейка | 882 |
|  | Расширитель, тип P, без направляющего кончика | 885 |
|  | Расширитель, тип P, с направляющим кончиком | 886 |
|  | Расширитель, тип M | 887 |

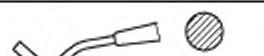
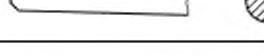
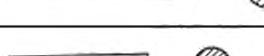
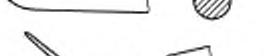
Продолжение таблицы 5

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---------------------|---|---------------|
| | Расширитель, тип В1 | 888 |
| | Расширитель, тип В2 | 889 |
| | Бурав для вскрытия верхушечного отверстия корня зуба, пятигранный | 892 |
| | Дрильбор, длинная шейка | 893 |
| | Расширитель, сферический, длинная шейка | 896 |
| | Эндодонтический сферический бор, типа Мюллера, экстрадлинный (бор для пульпы) | 897 |
| | Игла Мюллера, пентагональная (пятигранный) | 900 |
| | Гладкий пульпозэкстрактор, круглый | 901 |
| | Гладкий пульпозэкстрактор, квадратный | 902 |
| | Расширитель, рашипль «крысиный хвост» | 907 |
| | Рашипль «крысиный хвост» | 908 |
| | Пульпозэкстрактор с зазубринами (игла для удаления нервов) | 909 |
| | Расширитель, экстрактор с зазубринами (игла для удаления нервов) | 910 |
| | Дрильбор, тип К, гибкий | 916 |
| См. 916 | Дрильбор, тип К | 917 |
| См. 916 | Дрильбор, тип К, конус 10 % | 919 |
| См. 916 | Дрильбор, тип К, конус 12 % | 921 |
| | Напильник, тип К, гибкий | 925 |

Продолжение таблицы 5

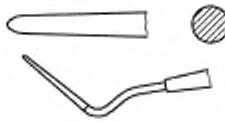
| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
| См. 925 | Напильник, тип К | 926 |
|  | Напильник, тип К, нережущая сторона | 927 |
|  | Напильник, тип К, конус 10 % | 928 |
| См. 928 | Напильник, тип К, конус 12 % | 930 |
| См. 928 | Напильник, тип К, нережущий кончик (без направителя) | 931 |
|  | Напильник, тип К, изогнутый под углом | 934 |
|  | Напильник, тип Н | 937 |
| См. 937 | Напильник, тип Н, конус 10 % | 938 |
| См. 937 | Напильник, тип Н, конус 12 % | 940 |
|  | Напильник, тип Н, нережущая сторона | 941 |
|  | Напильник, тип Н, нережущий кончик | 942 |
|  | Напильник, тип Н, две режущие кромки | 945 |
|  | Апикальный (верхушечный) дрильбор, тип Н, три режущие кромки | 946 |
|  | Апикальный (верхушечный) дрильбор, тип Н, четыре режущие кромки | 947 |
|  | Апикальный дрильбор, тип К, четыре режущие кромки | 948 |
|  | Напильник, U-образный, три режущие кромки | 951 |
| См. 951 | Напильник, U-образный, три режущие кромки, конус 10 % | 953 |
| См. 951 | Напильник, U-образный, три режущие кромки, конус 12 % | 955 |
|  | Напильник, асимметричное поперечное сечение | 959 |
|  | Напильник, тип К, меняющаяся винтовая линия (спираль) | 962 |

Продолжение таблицы 5

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|---|---------------|
|  | Ультразвуковой напильник | 965 |
|  | Ультразвуковая вставка (вкладыш), заостренная, изогнутая под углом | 966 |
|  | Ультразвуковая вставка (вкладыш), цилиндрический кончик, изогнутый под углом | 967 |
|  | Ультразвуковая вставка (вкладыш), сферический кончик, изогнутый под углом | 968 |
|  | Кончик для абсорбента | 974 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), острая кромка | 980 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), закругленная кромка | 981 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), заостренный кончик | 982 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), закругленный кончик | 983 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), острая кромка, изогнутый под углом | 987 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), закругленная кромка, изогнутый под углом | 988 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), заостренный кончик, изогнутый под углом | 989 |
|  | Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), закругленный кончик, изогнутый под углом | 990 |

ГОСТ Р ИСО 6360-2—2012

Окончание таблицы 5

| Форма и конструкция | Описание | Кодовый номер |
|---|--|---------------|
|  | Теплоноситель, изогнутый под углом | 991 |
|  | Пастоноситель без спирали безопасности | 997 |
|  | Пастоноситель со спиралью безопасности | 998 |
|  | Уплотнитель для обтурационного материала | 999 |

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
ссылочным национальным стандартам Российской Федерации**

Таблица ДА.1

| Обозначение ссылочного международного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта |
|---|----------------------|--|
| ISO 6360-1:2004 | IDT | ГОСТ Р ИСО 6360-1 — 2012 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие требования» |
| <p>Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <ul style="list-style-type: none"> - IDT — идентичный стандарт. | | |

УДК 615.472:616:006.354

ОКС 11.060.25

P21

Ключевые слова: инструмент, стоматология, система цифрового кодирования, диск

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Ю.М. Прокофьев*
Компьютерная верстка *А.В. Бестужевой*

Сдано в набор 22.04.2013. Подписано в печать 17.06.2013 Формат 60×84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,60. Тираж 76 экз. Зак. 631.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.