



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
9727-6—  
2012

---

**ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**  
**Методы определения физических свойств**  
**Часть 6**  
**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ**

ISO 9727-6:2007  
Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid  
tightness  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2012

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства упаковки» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 3

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2012 г. № 22-ст

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9727-6:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости» (ISO 9727-6:2007 «Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Материалы . . . . .	1
5 Аппаратура . . . . .	1
6 Условия испытаний . . . . .	2
7 Отбор образцов . . . . .	2
8 Проведение испытаний . . . . .	2
8.1 Укупоривание . . . . .	2
8.2 Динамика повышения давления . . . . .	2
9 Результаты . . . . .	2
10 Протокол испытаний . . . . .	2

## Введение

Международный стандарт ИСО 9727-6 входит в серию стандартов «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств», которая включает следующие части:

- Часть 1: Определение размеров;
- Часть 2: Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;
- Часть 3: Определение содержания влаги;
- Часть 4: Определение восстановления размеров после сжатия;
- Часть 5: Определение силы извлечения;
- Часть 6: Определение влагонепроницаемости;
- Часть 7: Определение количества пыли.

## ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

## Методы определения физических свойств

## Часть 6

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties.

Part 6. Determination of liquid tightness

Дата введения — 2012 — 09—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения влагонепроницаемости цилиндрических корковых пробок. Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:  
ИСО 633\* Пробковая кора. Словарь (ISO 633, Cork — Vocabulary)

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper, «ras de bague»): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки так, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

**4 Материалы**

4.1 Ацетон для промывки стеклянных трубок.

4.2 10%-ный водно-спиртовой раствор, подкрашенный метиленовым голубым.

**5 Аппаратура**

5.1 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

5.2 Стеклянные трубки внутренним диаметром  $(18,5 \pm 0,2)$  мм или  $(d \pm 0,2)$  мм (где  $d$  — внутренний диаметр используемой бутылки, измеренный на расстоянии 3 мм от торца венчика горловины бутылки).

5.3 Прибор для создания повышенного давления, снабженный градуированным манометром с разрешением 0,1 бар или другим аналогичным прибором для измерения давления.

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 633—2011 «Кора пробковая. Термины и определения».

## 6 Условия испытаний

6.1 Испытания должны проводиться при следующих условиях окружающей среды:

- температура —  $(21 \pm 4) ^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность воздуха —  $(60 \pm 20) \%$ .

### 6.2 Кorkовые пробки

#### 6.2.1 Температура

Перед началом испытаний необходимо убедиться в том, что температура испытываемых образцов пробок из отобранной выборки составляет  $(21 \pm 4) ^\circ\text{C}$ .

#### 6.2.2 Влажность

Перед началом испытаний необходимо убедиться в том, что влажность испытываемых образцов пробок из отобранной выборки составляет  $(6 \pm 2) \%$ . Если влажность отличается от установленных пределов  $4\% - 8\%$ , то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

## 7 Отбор образцов

От каждой партии отбирают выборку пробок в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

## 8 Проведение испытаний

### 8.1 Укупоривание

Стеклянные трубки (5.2) промывают ацетоном (4.1) и дают им просохнуть. С помощью укупорочной машины (5.1) пробки вставляют в трубки (5.2).

По истечении 1 ч переворачивают трубки вверх дном и вводят 3—5 мл водно-спиртового раствора (4.2) в каждую трубку.

Трубки помещают в прибор для создания повышенного давления (5.3) и при этом под каждую трубку подкладывают лист фильтровальной бумаги, контактирующий с corkовой пробкой.

### 8.2 Динамика повышения давления

Через 1 ч после укупоривания поднимают давление до 0,3 бар и через 10 мин проводят исследование:

- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,6 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,9 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,2 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,5 бар) и через 10 мин исследуют.

Фиксируют просачивание на каждом этапе, исследуя пятна окрашенного раствора на фильтровальной бумаге, контактирующей с corkовой пробкой. Записывают идентификацию каждой исследуемой пробки и соответствующее внутреннее давление.

## 9 Результаты

При обнаружении просачивания результатом является количество пропускающих влагу corkовых пробок и соответствующее минимальное давление, при котором происходит просачивание влаги через каждую из этих corkовых пробок.

## 10 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- а) ссылку на настоящий стандарт с указанием вида используемых средств (стеклянной трубки) и их размерных характеристик;
- б) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип corkовых пробок и их происхождение;
- в) акт отбора образцов в выборку;
- г) полученные результаты;
- е) любые отклонения от метода настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты испытаний.

---

УДК 683.531.13:006.354ОКС 55.100  
79.100

Д97

ОКП 92 9983

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, методы, определение физических свойств, влаго-  
непроницаемость, влажность

---

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 03.05.2012. Подписано в печать 16.05.2012. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 129 экз. Зак. 460.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.