
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
4000-2—
2005

Шины для легковых автомобилей и ободья

Часть 2

ОБОДЬЯ

ISO 4000-2:2001
Passenger car tyres and rims — Part 2: Rims
(IDT)

Издание официальное

БЗ 12—2005/326



Москва
Стандартинформ
2005

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 97 «Шины пневматические для механических транспортных средств, их прицепов и авиационной техники» (ООО «Научно-технический центр «НИИШП») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2005 г. № 543-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 4000-2:2001 «Шины для легковых автомобилей и ободья. Часть 2. Ободья» (ISO 4000-2:2001 «Passenger car tyres and rims — Part 2: Rims»)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Шины для легковых автомобилей и ободья

Часть 2

ОБОДЬЯ

Passenger car tyres and rims. Part 2. Rims

Дата введения — 2007—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает обозначения и основные размеры профилей неразборных глубоких ободьев с коническими посадочными полками с углом наклона 5°, предназначенных для шин, эксплуатируемых на легковых автомобилях.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ИСО 3911:2001 Колеса и ободья. Виды, назначения, условные обозначения и единицы измерения*

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 3911.

4 Обозначение и основные размеры ободьев

4.1 Обозначение обода должно включать в себя код номинального диаметра и номинальной ширины профиля, а также форму бортовой закраины.

Примеры:

1 15 x 6 J,

2 13 x 5,50 B,

где 15, 13 — код номинального диаметра обода;

x — обозначение неразъемных ободьев;

6; 5,50 — код номинальной ширины профиля обода;

J, B — обозначение формы бортовой закраины обода.

5 Глубокие ободья с коническими посадочными полками с углом наклона 5°**5.1 Бортовые закраины ободьев**

Рекомендуемые формы бортовых закраин ободьев, соответствующие кодам номинального диаметра обода, приведены в таблице 1.

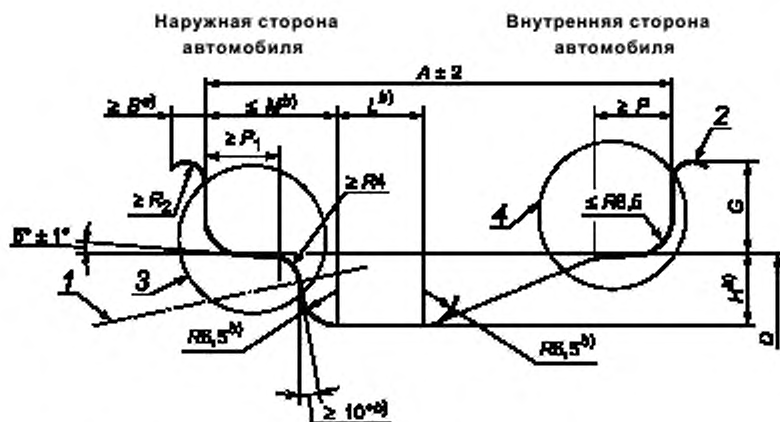
* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Таблица 1

| Код номинального диаметра обода | Обозначение формы бортовой закраины обода |
|------------------------------------|---|
| 10, 12, 13 | B |
| 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 | J |

5.2 Профили ободьев

Основные размеры с допустимыми отклонениями ободьев приведены на рисунке 1 и в таблице 2. Исполнение профилей посадочных полок ободьев и их размеры приведены на рисунке 2 и в таблице 3.



^{a)} Ширина бортовой закраины включает в себя радиус края. Часть закраины за пределами минимальной ширины должна быть ниже самой высокой точки бортовой закраины.

^{a)} С целью обеспечения монтажа шины размеры, характеризующие глубину исполнения монтажного ручья, даны минимальные, а поперечная координата M — максимальная.

Примечание — Для использования ободьев с бескамерными шинами необходимы выступы на наружной стороне обода и предпочтительны выступы на внутренней стороне обода.

1 — ось вентиляционного отверстия; 2 — радиус кромки бортовой закраины, равный половине минимального радиуса R ;
3, 4 — профили посадочных полок

Рисунок 1 — Профиль глубоких ободьев с коническими посадочными полками с углом наклона 5°

Т а б л и ц а 2 — Размеры профилей неразборных глубоких ободьев с коническими посадочными полками с углом наклона 5°

| В миллиметрах | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|----------------|------------|----------|----------------|-----------------|------|----------------|------------------------------|
| Код номинального диаметра обода | Код ширины профиля обода ¹⁾ | В, не менее | G ± 1,0 | P | P ₁ | H ²⁾ | L | M, не более | R ₂ , не менее |
| | | | | не менее | | | | | |
| 10 | 3,00 В | 10,0 | 14,5 | 13,0 | 15,0 | 15,0 | 16,0 | 28,0 | 7,5 |
| 12 | 3,50 В | 10,0 | 14,5 | 15,0 | 17,0 | 15,0 | 19,0 | 34,0 | 7,5 |
| | 4,00 В | 10,0 | 14,5 | 15,0 | 17,0 | 15,0 | 19,0 | 45,0 | 7,5 |
| 13 | 4,50 В и более | 10,0 | 14,5 | 19,5 | 19,5 | 15,0 | 22,0 | 45,0 | 7,5 |

Окончание таблицы 2

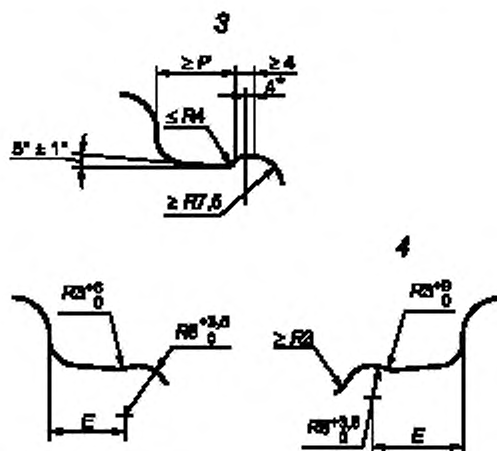
В миллиметрах

| Код номинального диаметра обода | Код ширины профиля обода ¹⁾ | В, не менее | G ± 1,0 | P | P ₁ | H ²⁾ | L | M, не более | R ₂ , не менее |
|---------------------------------|--|-------------|---------|----------|----------------|--------------------|------|-------------|---------------------------|
| | | | | не менее | | | | | |
| 14 и более | 3 _{1/2} J | 11,0 | 17,5 | 15,0 | 17,0 | 17,3 ³⁾ | 19,0 | 34,0 | 9,5 |
| | 4 J | 11,0 | 17,5 | 15,0 | 17,0 | 17,3 ³⁾ | 19,0 | 45,0 | 9,5 |
| | 4 _{1/2} J и более | 11,0 | 17,5 | 19,5 | 19,5 | 17,3 ³⁾ | 22,0 | 45,0 | 9,5 |

¹⁾ Размер A равен значению кода ширины профиля обода, умноженному на 25,4 и округленному до 0,5 (интервал увеличения кода ширины профиля равен 0,5).

²⁾ Для монтажа шины необходимы минимальные значения глубины и угла наклона стенки монтажного ручья, для установки вентилей бескамерной шины могут потребоваться большие значения.

³⁾ Допускается уменьшение H до 17 мм при соответствующем изменении M_{max} до 43 мм для закраины типа J.



* Справочное значение

a — наружная сторона автомобиля

b — внутренняя сторона автомобиля

Рисунок 2 — Исполнение профилей посадочных полк

Таблица 3

| Обозначение профиля обода | E, мм |
|---|------------------|
| 3,00 B и 3 J | 13 |
| 3,50 B, 3 _{1/2} J, 4,00 B, 4 J | 16 |
| 4,50 B, 4 _{1/2} J и более | 21 ²⁾ |

* На ободах с шириной профиля от 4_{1/2} до 7 включительно допускается значение E, равное 19,5.

5.3 Номинальный посадочный диаметр обода и длина окружности выступа E

Код номинального посадочного диаметра обода D, соответствующее значение номинального посадочного диаметра обода и длина окружности выступа приведены в таблице 4.

Т а б л и ц а 4 — Код номинального посадочного диаметра обода D , соответствующее значение номинального посадочного диаметра обода, и длина окружности выступа

В миллиметрах

| Код номинального диаметра обода | Номинальный диаметр обода $D \pm 0,4^{1)}$ | Длина окружности выступа E | |
|---|--|------------------------------|----------------------------------|
| | | плоского 0 $-3,5$ | скругленного $0^{2)}$ -3 |
| 10 | 253,2 | 795,4 | 797,6 |
| 12 | 304,0 | 955,0 | 957,6 |
| 13 | 329,4 | 1034,8 | 1037,0 |
| 14 | 354,8 | 1114,6 | 1116,8 |
| 15 | 380,2 | 1194,4 | 1196,6 |
| 16 | 405,6 | 1274,2 | 1276,4 |
| 17 | 436,6 | 1371,6 | 1373,8 |
| 18 | 462,0 | 1451,4 | 1453,6 |
| 19 | 487,4 | 1531,2 | 1533,4 |
| 20 | 512,8 | 1611,0 | 1631,2 |
| 21 | 538,2 | 1690,8 | 1693,0 |
| 22 | 563,6 | 1770,6 | 1772,8 |
| ¹⁾ Допуск приведен только для проектирования шины. Обод измеряют с помощью рулетки для измерения окружности. ²⁾ Для внутренней стороны обода допуск — 0_{-3} мм. | | | |

6 Отверстия для вентиля (далее — вентиляные отверстия)

6.1 Характеристика вентиляных отверстий

Кромки вентиляного отверстия на внутренней стороне обода должны быть притуплены или иметь фаску, а с наружной стороны обода — притуплены и не должны иметь заусенцев, которые могут повредить обрезиненный корпус вентиля.

6.2 Вентильные отверстия для бескамерных шин

Для обеспечения герметичности соединения вентиля с ободом бескамерной шины необходимо поддерживать в чистом и гладком состоянии внутреннюю поверхность отверстия на участке толщиной не менее 0,75 мм или составляющем 25 % толщины обода. Необходимо применять соответствующие вентили. Исполнение поверхности в зоне вентиляного отверстия бескамерных шин приведено на рисунках 3 и 4 для ободьев с минимальной глубиной монтажного ручья 17,3 мм.

6.3 Другие вентили

Отверстия для других вентилях рассматриваются.

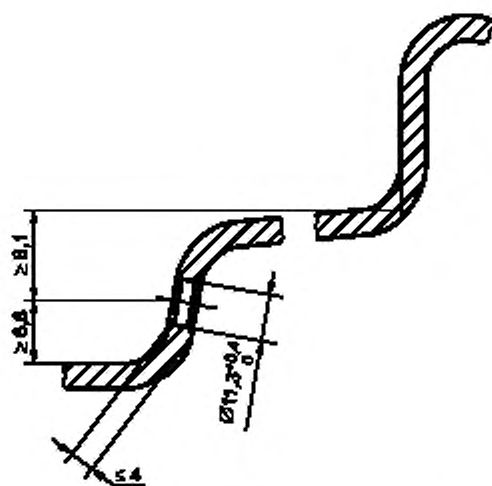


Рисунок 3 — Размеры вентильного отверстия для бескамерных шин

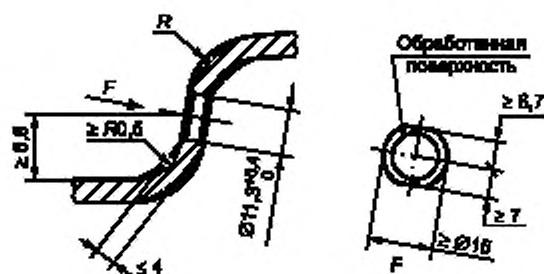


Рисунок 4 — Исполнение поверхности в зоне вентильного отверстия

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 17.04.2006. Подписано в печать 05.05.2006. Формат 60х84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 194 экз. Зак. 324. С 2809.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6