



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
КАМНИ ЧАСОВЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.345—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Добросердова (руководитель темы), Г. В. Еременко

ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Член Коллегии Н. И. Гореликов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1985 г. № 3884

Система показателей качества продукции

КАМНИ ЧАСОВЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ

Номенклатура показателей

System of product-quality indices.

Watch and industrial jewels.

Nomenclature of indices

ГОСТ**4.345-85**

ОКСТУ 0004

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1985 г. № 3884 срок введения установлен

с 01.01.87

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества часовых и технических камней, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития этой продукции (ТЗ на НИР), государственный стандарт с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые стандарты на часовые и технические камни, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Коды продукции по ОКП: 42 8400, 42 8500.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЧАСОВЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ КАМНЕЙ

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства часовых и технических камней приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|--|---------------------------------|--|
| 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ | | |
| 1.1. Шероховатость рабочих поверхностей (ГОСТ 2789—73), мкм | R_z (ГОСТ 2789—73) | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.2. Предельное отклонение на общую высоту, мм | — | Обеспечение оптимальных осевых зазоров |
| 1.3. Предельное отклонение на наружный диаметр, мм | — | Обеспечение надежной установки в механизм |
| 1.4. Предельное отклонение на диаметр отверстия, мм | — | Обеспечение оптимальных радиальных зазоров |
| 1.5. Предельное отклонение на ширину, мм | — | Обеспечение надежного крепления в механизме |
| 1.6. Предельное отклонение на длину, мм | — | То же |
| 1.7. Предельное отклонение на радиус углубления подпятников, мм | — | Обеспечение надежной работы прибора |
| 1.8. Предельное отклонение на радиус сферы наконечников, мм | — | То же |
| 1.9. Шероховатость нерабочих поверхностей (ГОСТ 2789—73), мкм | R_z (ГОСТ 2789—73) | » |
| 1.10. Материал | — | Пригодность для применения в часах и приборах |
| 1.11. Отсутствие трещин и газовых пузырей в зонах, оговоренных в технических требованиях | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.12. Минимальная величина микродефектов (сколов, пор и царапин) на рабочих поверхностях, мм | — | Обеспечение сохранности смазки и надежной работы механизма |
| 1.13. Минимальная величина микродефектов (сколов, пор и царапин) на нерабочих поверхностях, мм | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.14. Цвет часовых камней | — | Пригодность для применения в часах и приборах |
| 1.15. Чистота поверхностей после промывки | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.16. Наружный диаметр, мм | D | Конструктивные требования |
| 1.17. Диаметр отверстия, мм | d | То же |
| 1.18. Ширина, мм | B | » |
| 1.19. Толщина палеты, мм | H | » |
| 1.20. Предельное отклонение на толщину палеты, мм | — | Обеспечение точности работы механизма |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|--|---------------------------------|--|
| 1.21. Длина, мм | <i>L</i> | Конструктивные требования |
| 1.22. Общая высота, мм | <i>H</i> | То же |
| 1.23. Высота отверстия, углубления, паза, мм | <i>h</i> | » |
| 1.24. Предельное отклонение на высоту отверстия, углубления, паза, мм | — | Обеспечение надежной работы опорной пары |
| 1.25. Диаметр масленки, мм | <i>D₁</i> | Конструктивные требования |
| 1.26. Предельное отклонение на диаметр масленки, мм | — | Обеспечение сохранности смазки |
| 1.27. Радиус углубления подпятников, мм | <i>r</i> | Конструктивные требования |
| 1.28. Угол конического углубления подпятника, град | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.29. Радиус сферы наконечника, град | <i>R</i> | Конструктивные требования |
| 1.30. Угол конуса, наконечника, град | — | Конструктивные требования |
| 1.31. Радиус сферы часовых камней типов СС и Н, мм | <i>r</i> | То же |
| 1.32. Разновысотность сферы камней типа СС, мм | — | Обеспечение сохранности смазки |
| 1.33. Угол импульса палеты, град | β | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.34. Угол фаски палеты, град | α | Обеспечение установки палеты в паз |
| 1.35. Угол призмы, град | α | Конструктивные требования |
| 1.36. Угол призмы, град | β | То же |
| 1.37. Угол подушки, град | — | » |
| 1.38. Ширина паза подушки, мм | <i>b</i> | » |
| 1.39. Размер фасок, мм | — | » |
| 1.40. Радиусность образующей отверстия часовых камней типов СН, СС и втулок типов ВКН, ВКМН, ВК2МН и плавность ее сопряжения с торцевой поверхностью и поверхностью масленки | — | Обеспечение сохранности смазки и надежной работы механизма |
| 1.41. Радиус притупления угла заднего ребра палеты и торцовых кромок часовых камней типов И и ИЦ, мм | — | Конструктивные требования |
| 1.42. Пулевидность заходной фаски сквозных часовых камней | — | То же |

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризваемого свойства |
|--|---------------------------------|---|
| 1.43. Отклонение от соосности наружной цилиндрической поверхности относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; поверхности масленки относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; конического и сферического углубления подпятников относительно цилиндрической поверхности; сферической поверхности подпятников и наконечников относительно цилиндрической поверхности, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | Конструктивные требования |
| 1.44. Смещение вершины сферы относительно наружного диаметра часовых камней типа Н, мм | — | Обеспечение декоративного вида |
| 1.45. Расстояние от центра отверстия до торца подушки, мм | l | Конструктивные требования |
| 1.46. Высота фаски палеты, мм | h | То же |
| 1.47. Отклонение от прямолинейности лезвия по всей длине призмы, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | Обеспечение точности работы весов |
| 1.48. Отклонение от параллельности торцовых плоскостей часовых камней типов СЦ, СЦБМ, СН, втулок и подпятников, боковых граней палет, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | Конструктивные требования |
| 1.49. Отклонение от круглости по наружному диаметру втулок, подпятников и подушек типов ПдКЦПз, ПдАЦПз, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | То же |
| 1.50. Отклонение от цилиндричности по наружному диаметру втулок, подпятников, часовых камней типов И и ИЦ, наконечников и подушек типов ПдКЦПз, ПдАЦПз, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | * |
| 1.51. Отклонение от перпендикулярности смежных граней подушек; образующей цилиндрической поверхности наружного диаметра торцовой поверхности втулок, подпятников; плоскости импульса боковым граням палет, ребра К заходной фаски боковым граням палет, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | * |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|---|---------------------------------|--|
| 1.52. Предельное отклонение от прямого угла поперечного сечения палеты, град | — | Конструктивные требования |
| 1.53. Перекос торцевой плоскости Т по отношению к плоскостям П, О, боковым граням палеты, мм | — | То же |
| 1.54. Отклонение от параллельности лезвия и плоскости основания по всей длине призмы, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.55. Отклонение от параллельности лезвия призмы и плоскости симметрии, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.56. Отклонение от параллельности плоскости основания и рабочей плоскости подушек типов ПдКТ, ПдАТ, ПдАНС, ПдАПЦ, ПдАПО, ПдКП, ПдАП, ПдКПС, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.57. Отклонение от параллельности образующих цилиндрической поверхности паза А и плоскости основания подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.58. Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.59. Отклонение от симметричности образующих цилиндрической поверхности паза А подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.60. Отклонение от прямолинейности образующих цилиндрической поверхности паза А по всей длине подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.61. Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подпятников типов ПКП и ПАП, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.62. Отклонение от прямолинейности образующей конуса наконечника, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.63. Отклонение от круглости отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.64. Конусообразность отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|--|---------------------------------|--|
| 1.65. Симметричность углублений подпятников относительно геометрической оси, мм | — | Конструктивные требования |
| 1.66. Отклонение от профиля конического и сферического углублений подпятников, мм | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.67. Отклонение от профиля сферы наконечника, мм | — | То же |
| 1.68. Перекос торцовых плоскостей относительно образующей цилиндра часовых камней типа И, мм | — | Конструктивные требования |
| 1.69. Плавность сопряжения поверхности заходной фаски с цилиндрической поверхностью | — | Обеспечение заправки с минимальными потерями |

2. ПОКАЗАТЕЛЬ НАДЕЖНОСТИ

| | | |
|--|--------------------------------|---------------|
| 2.1. Установленный срок службы, год (ГОСТ 27.003—83) | $T_{сл.у}$ (ГОСТ 27.003—83) | Долговечность |
|--|--------------------------------|---------------|

3. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

| | | |
|--|-------|--------------------------------|
| 3.1. Трудоемкость изготовления 1000 шт. камней, нормо-ч (ГОСТ 14.205—83) | T_k | Расходование трудовых ресурсов |
| 3.2. Материалоемкость 1000 шт. камней, г (ГОСТ 14.205—83) | M | Расходование материала |
| 3.3. Энергоемкость 1000 шт. камней, Вт (ГОСТ 14.205—83) | A | Расходование энергии |

4. ПОКАЗАТЕЛЬ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| 4.1. Пригодность к транспортированию любым видом транспорта | — | Приспособленность к транспортированию |
|---|---|---------------------------------------|

5. ПАТЕНТНО-ПРАВОВОЙ ПОКАЗАТЕЛЬ

| | | |
|-----------------------------------|-----------|--|
| 5.1. Показатель патентной чистоты | $P_{п.ч}$ | |
|-----------------------------------|-----------|--|

6. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|---|---|--|
| 6.1. Оптовая цена 1000 шт., руб. | — | |
| 6.2. Плановая себестоимость 1000 шт., руб. | — | |
| 6.3. Фактическая себестоимость 1000 шт., руб. | — | |

Примечание. Основные показатели качества выделены жирным шрифтом.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЧАСОВЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ КАМНЕЙ

2.1. Перечень основных показателей качества:

шероховатость рабочих поверхностей;
предельное отклонение на общую высоту;
предельное отклонение на наружный диаметр;
предельное отклонение на диаметр отверстия;
предельное отклонение на ширину;
предельное отклонение на длину;
предельное отклонение на радиус углубления подпятников;
предельное отклонение на радиус сферы наконечников;
установленный срок службы.

2.2. Применяемость показателей качества часовых и технических камней, включаемых в ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ, разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, ТУ, КУ, приведена в табл. 2.

Таблица 2

таблица 2

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгрупп однородной продукции | | | | | | Область применения показателя | | | | |
|-----------------------------|--|--------|-------------|------------|--------|---------|-------------------------------|-----------------------------|-----------|-------|-------|
| | Часовые звенья | Втулки | Накопечники | Поддегзьян | Призмы | Подушки | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандар-ты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.2 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.3 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.4 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.5 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.6 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.7 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.8 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.9 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.10 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.11 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.12 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.13 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.14 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.15 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.16 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.17 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.18 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.19 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.20 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.21 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.22 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.23 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.24 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.25 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.26 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.27 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.28 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.29 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |
| 1.30 | +++++ | | | +++ | ++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ |

Продолжение табл. 2

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгрупп однородной продукции | | | | | | Область применения показателя | | | | |
|-----------------------------|--|------------|---------------|--------------|--------|------------|-------------------------------|---------------------------|-----------|----|----|
| | Часовые лампы | Внутренние | Накопительные | Подсветочные | Прямые | Подушчатые | ТЗ на ИР, ГОСТ ОИТ | Стандарты, кроме ГОСТ ОИТ | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.61 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.62 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.63 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.64 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.65 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.66 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.67 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.69 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 2.1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3.1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3.2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3.3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4.1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5.1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6.1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6.2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6.3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

Примечание. Знак «+» означает применение, знак «—» — неприменение соответствующих показателей качества лампы.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

| | Номер показателя по табл. I |
|--|--------------------------------|
| Величина микродефектов минимальная | 1.12, 1.13 |
| Высота общая | 1.22 |
| Высота отверстия, углубления, паза | 1.23 |
| Высота фаски палеты | 1.46 |
| Длина | 1.21 |
| Диаметр наружный | 1.16 |
| Диаметр отверстия | 1.17 |
| Диаметр масленки | 1.25 |
| Конусообразность отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН | 1.64 |
| Материал | 1.10 |
| Материаломкость | 3.2 |
| Отклонение предельное на общую высоту | 1.2 |
| Отклонение предельное на наружный диаметр | 1.3 |
| Отклонение предельное на диаметр отверстия | 1.4 |
| Отклонение предельное на ширину | 1.5 |
| Отклонение предельное на длину | 1.6 |
| Отклонение предельное на радиус углубления подпятников | 1.7 |
| Отклонение предельное на радиус сферы наконечников | 1.8 |
| Отклонение предельное на толщину палеты | 1.20 |
| Отклонение предельное на высоту отверстия, углубления паза | 1.24 |
| Отклонение предельное на диаметр масленки | 1.26 |
| Отклонение от соосности наружной цилиндрической поверхности относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; поверхности масленки относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; конического и сферического углублений подпятников относительно цилиндрической поверхности; сферической поверхности подпятников и наконечников относительно цилиндрической поверхности | 1.43 |
| Отклонение от прямолинейности лезвия по всей длине призмы | 1.47 |
| Отклонение от параллельности торцовых плоскостей часовых камней типов СЦ, СЦБМ, СЦ, втулок и подпятников, боковых граней палет | 1.48 |
| Отклонение от круглости по наружному диаметру втулок, подпятников и подушек типов ПдКЦПз и ПдАЦПз | 1.49 |
| Отклонение от цилиндричности по наружному диаметру втулок, подпятников, часовых камней типов И и ИЦ, наконечников и подушек типов ПдКЦПз и ПдАЦПз | 1.50 |
| Отклонение от перпендикулярности смежных граней подушек; образующей цилиндрической поверхности наружного диаметра торцовой поверхности втулок, подпятников; плоскости нipples боковым граням палет, ребра К заходной фаски боковым граням палет | 1.51 |
| Отклонение от параллельности лезвия и плоскости | 1.54 |

| | |
|---|------|
| основания по всей длине призмы | |
| Отклонение от параллельности лезвия призмы и плоскости симметрии | 1.55 |
| Отклонение от параллельности плоскости основания и рабочей плоскости подушек типов ПдКТ, ПдАТ, ПдАПС, ПдАПП, ПдАПО | 1.56 |
| Отклонение от параллельности образующих цилиндрической поверхности паза А и плоскости основания подушек | 1.57 |
| Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подушек | 1.58 |
| Отклонение от симметричности образующих цилиндрической поверхности паза А подушек | 1.59 |
| Отклонение от прямолинейности образующих цилиндрической поверхности паза А по всей длине подушек | 1.60 |
| Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подпятников типов ПКП и ПАП | 1.61 |
| Отклонение от прямолинейности образующей конуса наконечника | 1.62 |
| Отклонение от круглости отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН | 1.63 |
| Отклонение предельное от прямого угла поперечного сечения палеты | 1.52 |
| Отклонение от профиля конического и сферического углублений подпятников | 1.66 |
| Отклонение от профиля сферы наконечника | 1.67 |
| Отсутствие трещин и газовых пузырей в зонах, оговоренных в технических требованиях | 1.11 |
| Перекося торцовой плоскости Т по отношению к плоскостям П, О, боковым граням палеты | 1.53 |
| Перекося торцовых плоскостей относительно образующей цилиндра часовых камней типа И | 1.68 |
| Плавность сопряжения поверхности заходной фаски с цилиндрической поверхностью | 1.69 |
| Показатель патентной чистоты | 5.1 |
| Пригодность к транспортированию любым видом транспорта | 4.1 |
| Пулевидность заходной фаски сквозных часовых камней | 1.42 |
| Радиус притупления угла заднего ребра палеты и торцовых кромок часовых камней типов И и ИЦ | 1.41 |
| Радиус сферы наконечника | 1.29 |
| Радиус сферы часовых камней типов СС и Н | 1.31 |
| Радиус углубления подпятников | 1.27 |
| Размер фасок | 1.39 |
| Разновысотность сферы часовых камней типа СС | 1.32 |
| Радиусность образующей отверстия часовых камней типов СН, СС, втулок типов ВКН, ВКМН, ВК2МН и плавность ее сопряжения с торцовой поверхностью и поверхностью масленки | 1.40 |
| Расстояние от центра отверстия до торца подушки | 1.45 |
| Себестоимость плановая | 6.2 |
| Себестоимость фактическая | 6.3 |
| Смещение вершины сферы относительно наружного диаметра часовых камней типа Н | 1.44 |
| Симметричность углублений подпятников относительно геометрической оси | 1.65 |
| Срок службы установленный | 2.1 |
| Толщина палеты | 1.19 |

Номер показателя
по табл. 1

| | |
|---|------------|
| Трудоемкость изготовления 1000 шт. камней | 3.1 |
| Угол импульса палеты | 1.33 |
| Угол конического углубления подпятника | 1.28 |
| Угол конуса наконечника | 1.30 |
| Угол подушки | 1.37 |
| Угол призмы | 1.35, 1.36 |
| Угол фаски палеты | 1.34 |
| Цвет часовых камней | 1.14 |
| Цена оптовая 1000 шт. камней | 6.1 |
| Чистота поверхности после промывки | 1.15 |
| Шероховатость рабочих поверхностей | 1.1 |
| Шероховатость нерабочих поверхностей | 1.9 |
| Ширина | 1.18 |
| Ширина паза подушки | 1.38 |
| Энергоемкость 1000 шт. камней | 3.3 |

Редактор *В. П. Огурцов*
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
 Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 02.01.86 Подл. к печ. 12.02.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 1,04 уч.-изд. л.
 Тир. 10 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1662