

ГОСТ Р ИСО 1478—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕЗЬБА САМОНАРЕЗАЮЩИХ ВИНТОВ

Издание официальное

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
М о с к в а**

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 2 сентября 1993 г. № 200

3 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 1478—83 «Резьба самонарезающих винтов»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

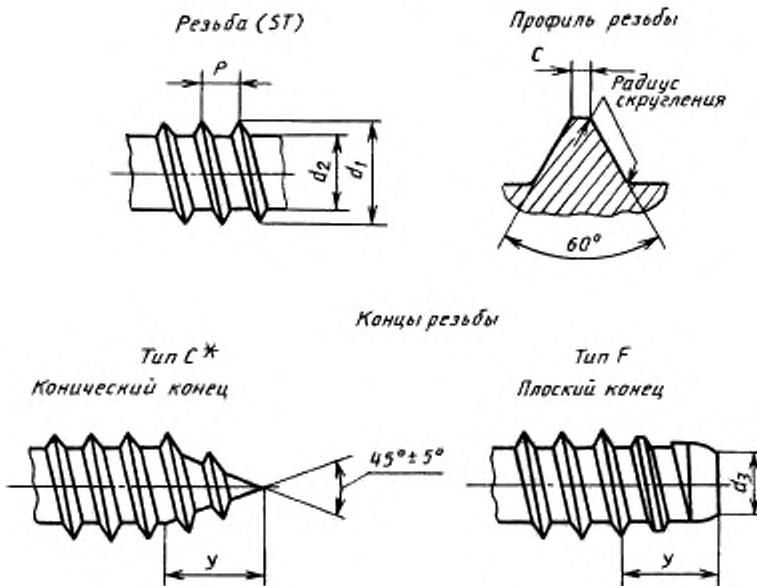
РЕЗЬБА САМОНАРЕЗАЮЩИХ ВИНТОВ

Tapping screws thread

Дата введения 1995—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на конструкцию и размеры резьбы и концов самонарезающих винтов (для листового материала) с резьбой от ST1,5 до ST9,5 включительно.

2 Размеры

* При накатке резьбы не допускается выход металла за вершину конуса. Необходимо скругление или притупление конца.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Резьба | | ST1,5 | ST1,9 | ST2,2 | ST2,6 | ST2,9 | ST3,3 | ST3,5 | ST3,9 | ST4,2 | ST4,8 | ST5,5 | ST6,3 | ST8 | ST9,5 |
|--------------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| <i>P</i> | | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,3 | | 1,4 | | 1,6 | 1,8 | | 2,1 | |
| <i>d</i> ₁ (h13) | не более | 1,52 | 1,90 | 2,24 | 2,57 | 2,90 | 3,30 | 3,53 | 3,91 | 4,22 | 4,80 | 5,46 | 6,25 | 8,00 | 9,65 |
| | не менее | 1,38 | 1,76 | 2,10 | 2,43 | 2,76 | 3,12 | 3,35 | 3,73 | 4,04 | 4,62 | 5,28 | 6,03 | 7,78 | 9,43 |
| <i>d</i> ₂ | не более | 0,91 | 1,24 | 1,63 | 1,90 | 2,18 | 2,39 | 2,64 | 2,92 | 3,10 | 3,53 | 4,17 | 4,88 | 6,20 | 7,85 |
| | не менее | 0,84 | 1,17 | 1,52 | 1,80 | 2,08 | 2,29 | 2,51 | 2,77 | 2,95 | 3,43 | 3,99 | 4,70 | 5,99 | 7,95 |
| <i>d</i> ₃ | не более | 0,79 | 1,12 | 1,47 | 1,73 | 2,01 | 2,21 | 2,41 | 2,67 | 2,84 | 3,30 | 3,86 | 4,55 | 5,84 | 7,44 |
| | не менее | 0,69 | 1,02 | 1,37 | 1,60 | 1,88 | 2,08 | 2,26 | 2,51 | 2,69 | 3,12 | 3,69 | 4,34 | 5,84 | 7,24 |
| <i>c</i> | не более | 0,10 | | | | | | | | 0,15 | | | | | |
| <i>y</i> * | Тип С | 1,4 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,6 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 3,7 | 4,3 | 5,0 | 6,0 | 7,5 | 8,0 |
| | Тип F | 1,1 | 1,2 | 1,6 | 1,8 | 2,1 | 2,5 | | 2,7 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | | 4,2 | |

* Длина неполной резьбы.

Пример условного обозначения резьбы самонарезающего винта ST3,5:

Резьба ST3,5 ГОСТ Р ИСО 1478—93

ОКС 21.040

Г13

ОКП 45 9600

Ключевые слова: резьба самонарезающих винтов, конструкция, размеры резьбы, размеры концов самонарезающих винтов

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|--------------------|---|-----|
| ГОСТ 6042—83 | Резьба Эдисона круглая. Профили, размеры и предельные размеры | 3 |
| ГОСТ 25578—83 | Калибры для резьбы Эдисона круглой. Основные размеры | 5 |
| ГОСТ 13536—68 | Резьба круглая для санитарно-технической арматуры. Профиль, основные размеры, допуски | 9 |
| ГОСТ 8762—75 | Резьба круглая диаметром 40 мм для противогазов и калибры к ней. Основные размеры | 11 |
| ГОСТ 6111—52 | Резьба коническая доймовая с углом профиля 60° | 15 |
| ГОСТ Р 50864—96 | Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль, размеры, технические требования | 19 |
| ГОСТ 28487—90 | Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль. Размеры. Допуски | 34 |
| ГОСТ 9909—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба коническая вентиляй и баллонов для газов | 42 |
| ГОСТ 6211—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная коническая | 42 |
| ГОСТ 21350—75 | Отверстия под нарезание трубной конической резьбы. Диаметры | 54 |
| ГОСТ 6357—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая | 57 |
| ГОСТ 21348—75 | Отверстия под нарезание трубной цилиндрической резьбы. Диаметры | 64 |
| ГОСТ 9484—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецидальная. Профили | 67 |
| ГОСТ 24738—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецидальная однозаходная. Диаметры и шаги | 71 |
| ГОСТ 9562—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецидальная однозаходная. Допуски | 75 |
| ГОСТ 24739—81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецидальная многозаходная | 101 |
| ГОСТ 10177—82 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба упорная. Профиль и основные размеры | 114 |
| ГОСТ 13535—87 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба упорная усиленная 45° | 127 |
| ГОСТ 25096—82 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба упорная. Допуски | 148 |
| ГОСТ 10549—80 | Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски | 162 |
| ГОСТ Р ИСО 1478—93 | Резьба самонарезающих винтов | 174 |

ДОЙМОВЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

Б3 9-2001

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. А. Гусева*
Корректор *Н. И. Гавришук*
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.10.2002. Подписано в печать 10.01.2003. Формат 60 84 $\frac{1}{2}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 20,93. Уч.-изд. л. 17,50. Тираж 800 экз. Зак. 2762. Изд. № 2949/2. С 9036.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138